



## Chariot pour changement d'outils RW 600/RWA 1000 elmo à déplacement manuel ou à levage et déplacement entièrement électriques, avec tasseau d'accostage, capacité de charge jusqu'à 1 000 kg



RW 600 elmo « electric motion »



RWA 1000 elmo « electric motion »

### Application

Les chariots pour changement d'outils facilitent la maintenance d'outils de poids moyens. Ils permettent de transporter facilement des outils d'un poids maximal de 1 000 kg tout en économisant du temps et de l'énergie.

Tous les chariots sont spécialement conçus pour des outils de presse et de poinçonnage mais aussi pour les moules à injection et de fonderie.

### Description

Ces chariots pour changement d'outils spéciaux sont disponibles avec ciseaux doubles, différentes hauteurs de levage, dans des versions à déplacement manuel ou entièrement électrique et avec une table à rouleaux robuste montée ou une plaque d'acier lisse. Le chariot de changement est composé d'une structure en acier robuste avec un faible rayon de braquage. Grâce à leur faible encombrement, tous les chariots de changement peuvent être utilisés dans la production en espace réduit.

L'association d'une table à rouleaux et d'un entraînement électrique alimenté par batterie offre à l'utilisateur le confort supplémentaire recherché et la sécurité requise lors du changement d'outils. La table en acier inoxydable est équipée de rouleaux stables qui permettent d'introduire les outils dans la presse en toute sécurité. Lors du transport, des butées réglables empêchent les outils de glisser. La table à rouleaux offre un grand nombre d'alésages pour plusieurs barres de sécurité, empêchant ainsi de manière optimale les outils de toutes tailles de glisser. Pour la transmission de l'outil à la presse, la table à rouleaux est équipée d'un tasseau d'accostage.

Le centre de gravité de la charge doit être positionné au centre pendant le transport et l'outil doit être abaissé.

Couleur : RAL 7021 (gris foncé, revêtement poudré), ciseaux noirs, table à rouleaux en acier inoxydable

### Avantages

- Changement des outils rapide et sûr
- Positionnement exact grâce au poste d'accostage
- Version à levage et déplacement électrique
- Protection contre la chute de l'outil par des barres latérales, une barre frontale et des barres insérables réglables
- Transport en douceur des outils
- Arrêt sécurisé de la table élévatrice de changement par un frein de stationnement

### Versions de chariots de changement :

#### RW 600 elmo « electric motion »

- jusqu'à une hauteur de table de 1 520 mm
- Déplacement manuel
- Levage et descente électro-hydrauliques
- Capacité de charge jusqu'à 600 kg voir page 2

#### RWA 1000 elmo « electric motion »

- jusqu'à une hauteur de table de 1 485 mm
- Déplacement entièrement électrique
- Levage et descente électro-hydrauliques
- Capacité de charge jusqu'à 1 000 kg voir page 3

### Autres versions de tables :

voir page 6

#### • Version I

avec inserts à rouleaux, sans fonction de levage

#### • Version II

avec rouleaux abaissables et fonction de levage mécanique

#### • Version III

avec inserts à billes, sans fonction de levage

#### • Version IV

avec tasseaux à billes hydrauliques abaissables + pompe manuelle

#### • Version V

avec pont pivotant

### Accessoires

Voir page 7

### Timon multifonction :

- Commande de conduite pour le déplacement sensible en continu
- Boutons de levage et de descente
- Interrupteur à bascule pour 2 vitesses de déplacement (2 km/h et 4 km/h)
- Capteur de choc de sécurité avec fonction d'arrêt
- Avertisseur sonore + bouton d'arrêt d'urgence
- Affichage de l'état de chargement de la batterie et du compteur d'heures de service
- Interrupteur à clé marche/arrêt



Version RWA 1000 elmo avec table à rouleaux



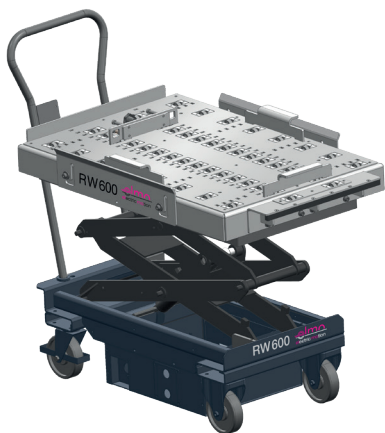
Timon multifonction

# Chariot pour changement d'outils RW 600 elmo

## Données techniques • Dimensions

### RW 600 elmo « electric motion »

- Doubles ciseaux jusqu'à une hauteur de table de 1 520 mm
- Déplacement manuel
- Levage et descente électro-hydrauliques
- Avec table à rouleaux
- Avec tasseau d'accostage



### Données techniques

Capacité de charge	[kg]	600
Hauteur de table	[mm]	610–1520
Frein		sur les deux roues pivotantes
Roues		PU
Poids	[kg]	env. 330
Chargeur		12V, 8 A (intégré en interne)
Batterie	[Ah]	43
Autonomie de la batterie		environ 40 × cycles de levage et de descente à pleine charge

### Accessoires en option

Pour le transport d'outils de grande taille sur le chariot pour changement d'outils, il est possible d'utiliser, en option, des rallonges pour les barres latérales.

### Rallonge / butée latérale

(1 set = 2 pièces)

Référence 789160019

### Dimensions des outils

mini. 200 × 200 mm  
 maxi. 1 000 × 700 mm  
 maxi. 1 000 × 900 mm avec rallonge

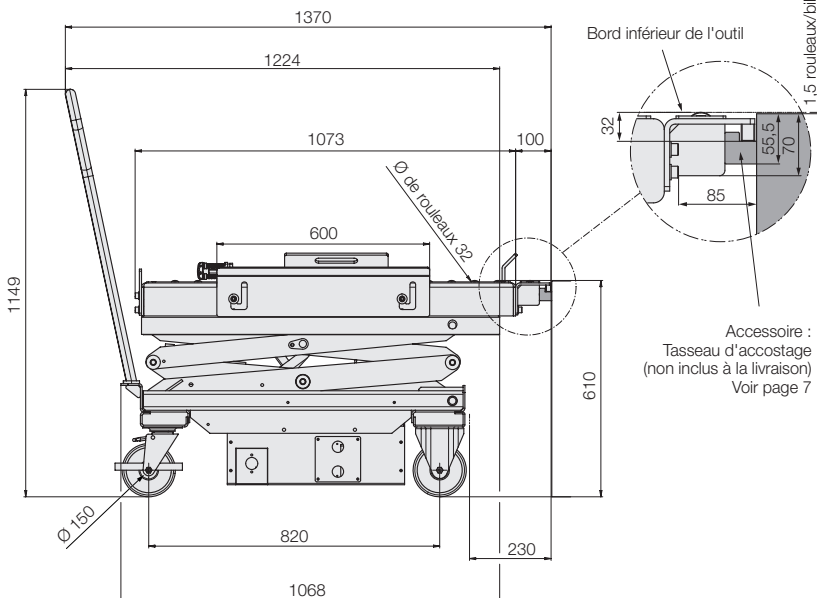
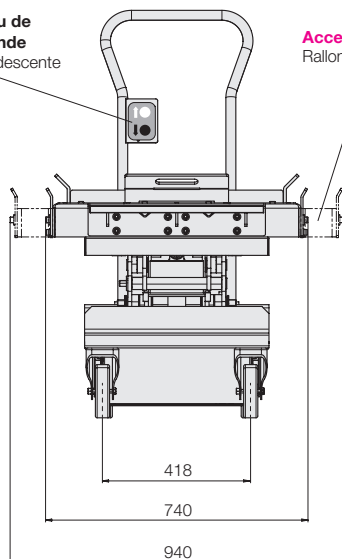
### Opération :

- Boutons de levage et de descente
- Affichage de l'état de chargement de la batterie
- sans avertisseur et interrupteur à clé

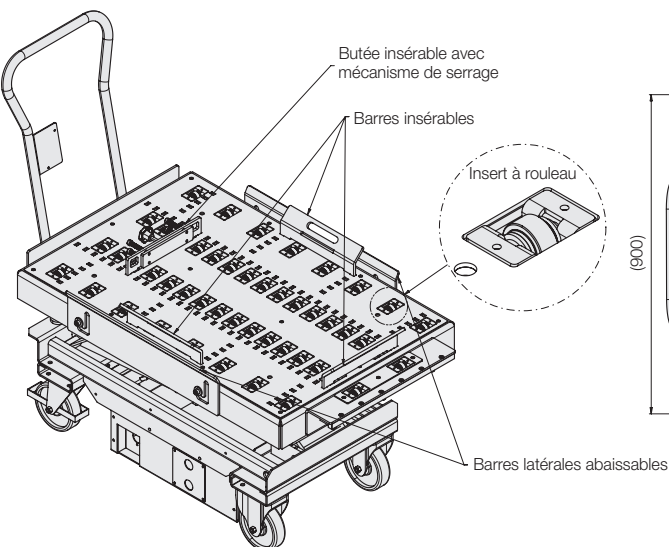
### Dimensions

Panneau de commande  
 Levage/descente

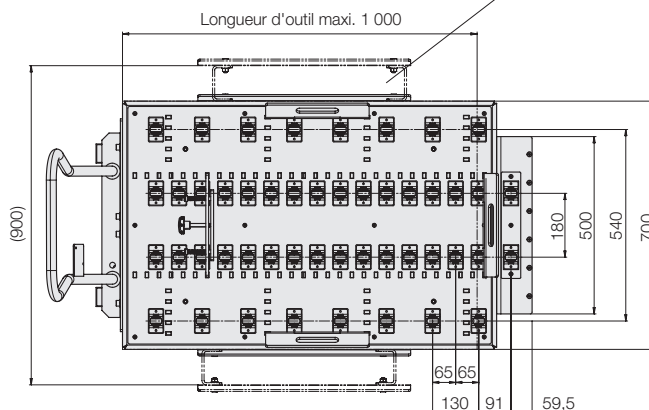
Accessoires en option :  
 Rallonge / butée latérale



Accessoire :  
 Tasseau d'accostage  
 (non inclus à la livraison)  
 Voir page 7



Accessoires en option :  
 Rallonge / butée latérale





# Version table à rouleaux I avec inserts à rouleau, sans fonction de levage

## Version 1

### Table à rouleaux avec inserts à rouleau, sans fonction de levage

Dans cette version, les outils sont poussés sur les inserts à rouleau fixes de la table à rouleaux vers la presse. Lors du transport, les outils sont sécurisés manuellement par l'opérateur au moyen de butées insérables réglables.

Un accostage à la table de presse permet d'obtenir une hauteur d'entrée optimale et empêche le chariot de rouler.

Cette version fonctionne également sans tasseau d'accostage sur la table de presse.

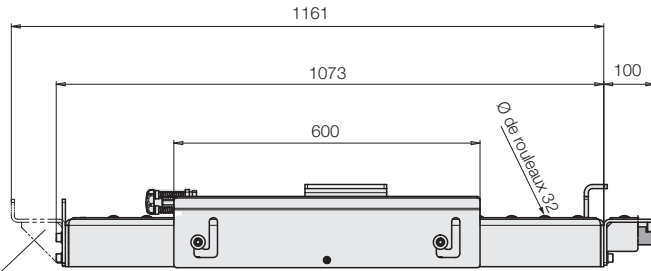
### RW 600 elmo, avec table à rouleaux version I

Bloc d'alimentation	Référence
230 V / 50 Hz	<b>889160500</b>
120 V / 60 Hz	<b>889161500</b>

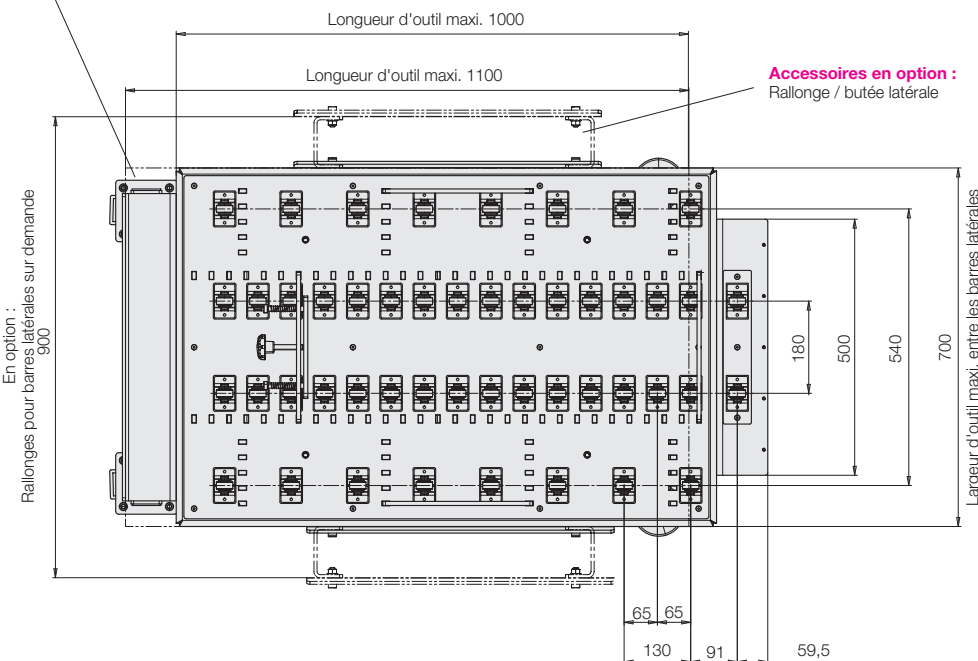
### RWA 1000 elmo, avec table à rouleaux version I

Bloc d'alimentation	Référence
230 V / 50 Hz	<b>889160001</b>
120 V / 60 Hz	<b>889161001</b>

## Dimensions

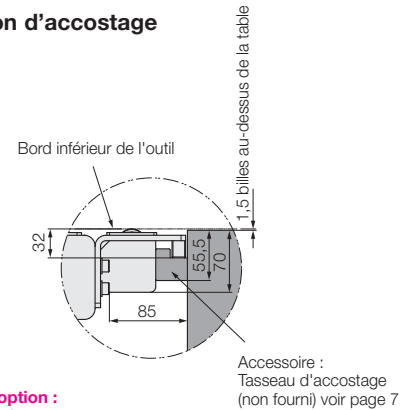


**Accessoires en option :**  
Rallonge, butée arrière



**Accessoires en option :**  
Rallonge / butée latérale

## Situation d'accostage



Accessoire :  
Tasseau d'accostage  
(non fourni) voir page 7

## Accessoires en option

Pour le transport d'outils de grande taille sur le chariot pour changement d'outils, il est possible d'utiliser, en option, des rallonges pour les barres latérales.

### Rallonge, butée arrière

Référence **520731193**

### Rallonge / butée latérale

(1 set = 2 pièces)

Référence **789160019**

## Table à rouleaux version II avec rouleaux abaissables et fonction de levage

### Version 2

#### Table à rouleaux avec rouleaux abaissables et fonction de levage

Dans cette version, les rouleaux de la table à rouleaux sont soulevés lorsque le chariot de changement est arrimé. Lors du transport des outils, les outils sont posés sur la plateforme et sécurisés pour empêcher tout glissement.

Les rouleaux ne peuvent être levés qu'en cas d'arrimage à une table de presse ou un système de rayonnage. Des barres de sécurité insérables sur le chariot de changement offrent une protection supplémentaire contre la chute des outils à transporter.

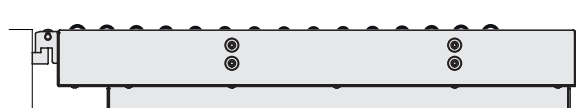
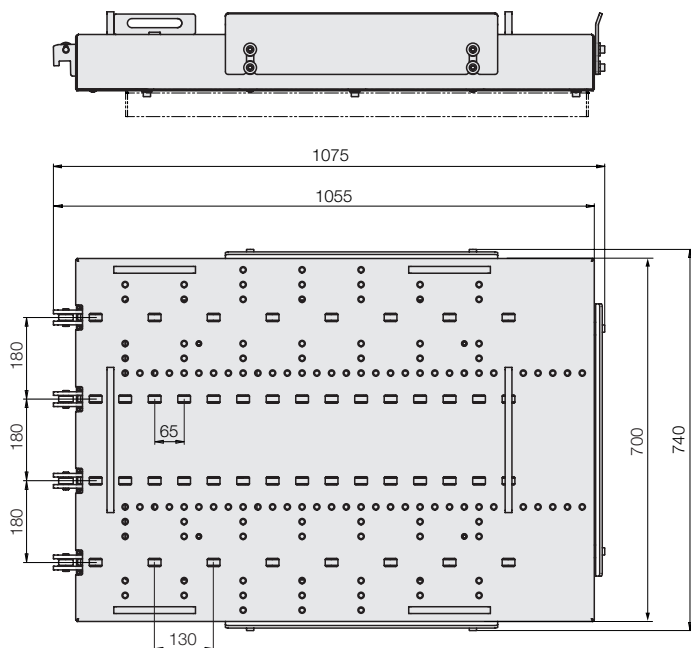
Dans cette version, un tasseau d'accostage à la table de presse est absolument nécessaire.

#### RWA 600 elmo, avec table à rouleaux version II

Bloc d'alimentation	Référence
230 V / 50 Hz	<b>88916 0600</b>
120 V / 60 Hz	<b>88916 1600</b>

#### RWA 1000 elmo, avec table à rouleaux version II

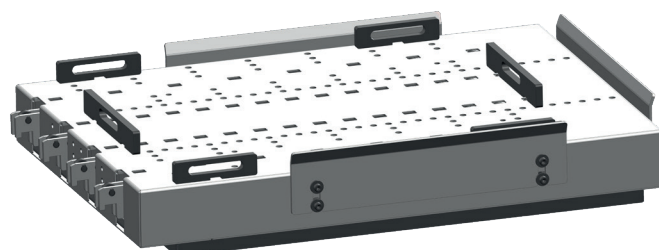
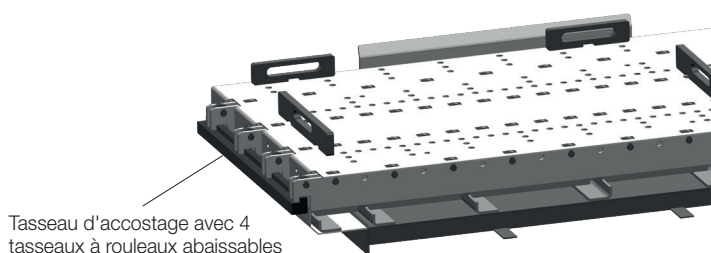
Bloc d'alimentation	Référence
230 V / 50 Hz	<b>88916 0100</b>
120 V / 60 Hz	<b>88916 1100</b>



Lors de l'accostage, les rouleaux se lèvent. L'outil peut être déplacé.



Lors du transport, les rouleaux se baissent. L'outil est posé sur la plateforme de manière sécurisée.

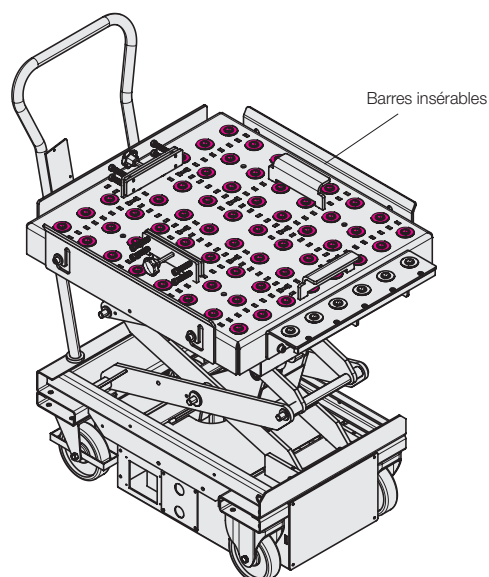


### Version III avec inserts à billes, sans fonction de levage

Dans cette version, les outils sont poussés vers la presse par l'intermédiaire d'inserts à billes fixes situés dans le plateau à billes. Lors du transport, les outils sont sécurisés manuellement par l'opérateur au moyen de butées insérables réglables.

Un accostage à la table de presse permet d'obtenir une hauteur d'entrée optimale et empêche le chariot de rouler.

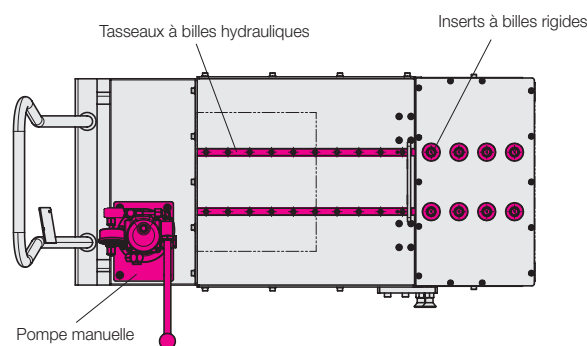
Cette version fonctionne également sans tasseau d'accostage sur la table de presse.



### Version IV avec tasseaux à billes hydrauliques abaissables et pompe manuelle

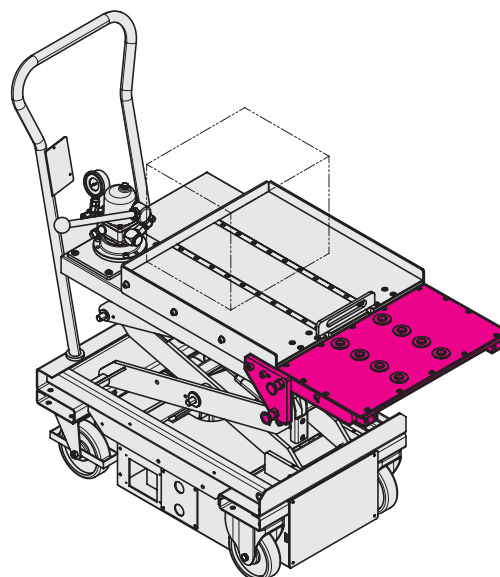
Dans cette version, les tasseaux à billes hydrauliques intégrés dans la table de changement sont relevés à l'aide d'une pompe hydraulique manuelle séparée. Lors du transport, les outils sont sécurisés manuellement par l'opérateur au moyen de butées insérables réglables.

Cette version fonctionne également sans tasseau d'accostage sur la table de presse.



### Version V avec pont pivotant

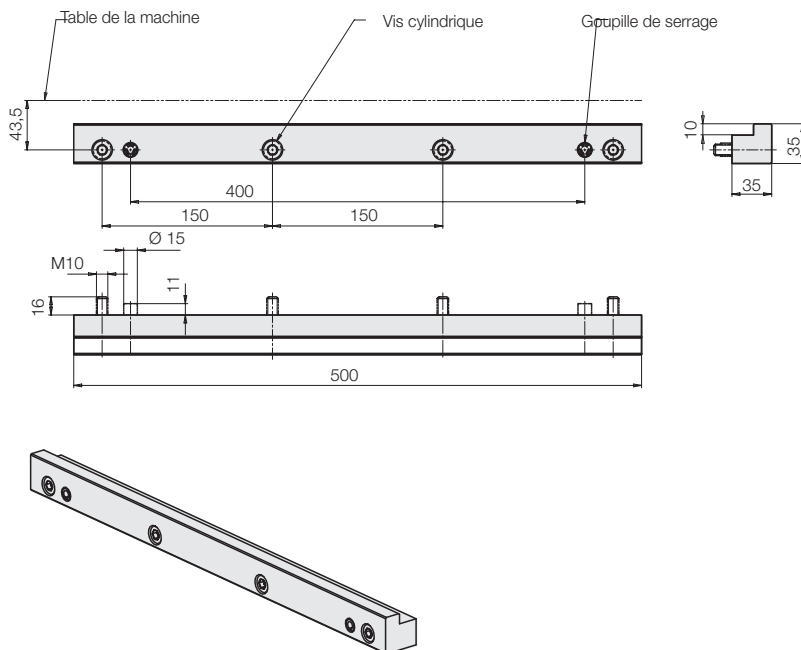
Le RW 600 et le RWA 1000 elmo sont disponibles en tant que versions avec pont intégré. La table de changement est équipée à l'avant d'un pont et d'un tasseau d'accostage pour l'accostage à la table de presse. Cela permet de franchir facilement les rebords gênants sur la table de presse.



## Accessoires

### Tasseaux d'accostage à la presse

Pour obtenir la hauteur d'insertion exacte sur la table de presse, la table de presse est équipée de tasseaux d'accostage vissables. Un tasseau d'accostage au chariot pour changement d'outils est inclus à la livraison.

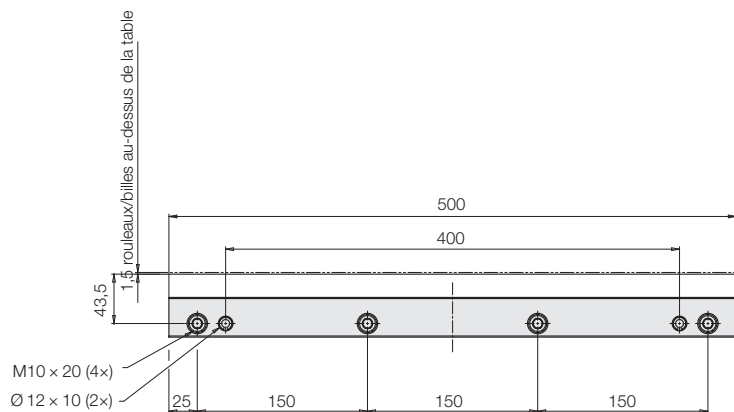


### Tasseau d'accostage, en une pièce

#### Référence

Longueur 500 mm      7 8914 0003

Longueur 600 mm      7 8914 0009

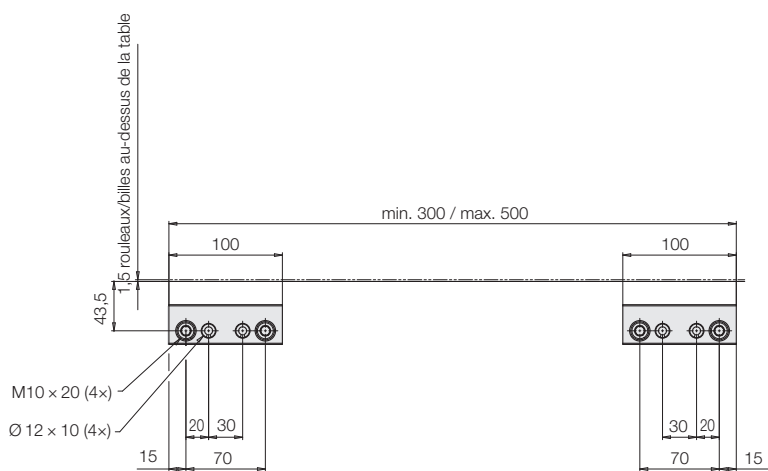


### Tasseau d'accostage, en deux pièces

(1 set= 2 tasseaux)

#### Référence

Longueur 500 mm      7 8914 0010



### Accessoires supplémentaires sur demande :

- Protection contre les chocs et aides à l'insertion ancrées dans le sol
- Indicateur de niveau acoustique ou optique