



Sistema di bloccaggio magnetico R-MAG-R per presse per lo stampaggio della gomma

Temperatura di esercizio fino a 230 °C



Applicazione verticale



Applicazione orizzontale

Impiego

I sistemi di bloccaggio magnetico R-MAG-R sono utilizzati principalmente per il bloccaggio automatico di diversi stampi su presse per lo stampaggio della gomma.

Descrizione

Con i sistemi di bloccaggio magnetico, gli stampi vengono bloccati o sbloccati magneticamente in pochi secondi, premendo un pulsante.

Poiché la forza dei piani magnetici è generata da magneti permanenti, la tensione elettrica è necessaria solo per magnetizzare le piastre.

Quando sono in condizione di bloccaggio, i piani magnetici sono privi di tensione e quindi assolutamente sicuri anche in caso di interruzione della corrente.

Inoltre, l'intero ciclo di serraggio è monitorato da vari sensori, garantendo così un serraggio affidabile degli stampi.

Sistema e composizione della fornitura

I sistemi di bloccaggio magnetico R-MAG-R sono forniti come sistemi di bloccaggio completi con tutti i componenti di sistema necessari. I componenti essenziali di un sistema sono:

- due piani di bloccaggio magnetici
- comando elettrico in quadro elettrico protetto dagli spruzzi d'acqua
- un comando a distanza portatile
- cavi di collegamento elettrico necessari

Vantaggi

- **VELOCE** – Gli stampi vengono bloccati in un secondo con la semplice pressione di un pulsante
- **CONVENIENTE** – Riduzione al minimo dei costi di allestimento permettendo il cambio stampi in pochi minuti
- **FLESSIBILE** – La standardizzazione degli stampi non è necessaria
- **ERGONOMICO** – Risparmio di forza e manipolazione sicura degli stampi
- **AFFIDABILE** – Forza di tenuta senza distorsioni e su tutta la superficie anche in caso di interruzione di corrente
- **SICURO** – Diversi sensori monitorano l'intero ciclo di bloccaggio

Versioni personalizzate per il cliente

Tutti i sistemi di bloccaggio magnetico R-MAG sono progettati e prodotti secondo le specifiche del cliente.

Ad esempio, le dimensioni e la disposizione dei poli dei piani magnetici vengono selezionate in base all'applicazione e alla macchina.

Per informazioni non esitate a contattarci.

SICUREZZA

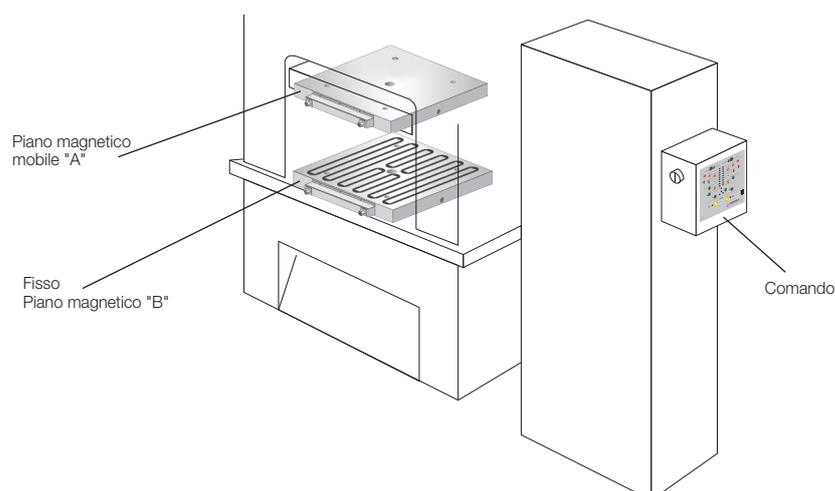
- Il fincorsa induttivo controlla l'accoppiamento di forma dello stampo, garantendo così un serraggio senza perdita di forza.
- I sensori all'interno delle bobine registrano i più piccoli movimenti dello stampo modificando il flusso magnetico tra il piano magnetico e lo stampo.
- Un sensore di temperatura nel piano magnetico impedisce il surriscaldamento e quindi il danneggiamento del sistema.

Dati tecnici di base

Dimensioni del piano magnetico		personalizzate
Tecnologia dei poli		poli lunghi
Temperatura massima	[°C]	230
Forza magnetica effettiva	[kg/cm ²]	5 – 12
Profondità di penetrazione magnetica	[mm]	20
Spessore piastra	[mm]	min. 55

* Forza direttamente sul magnete

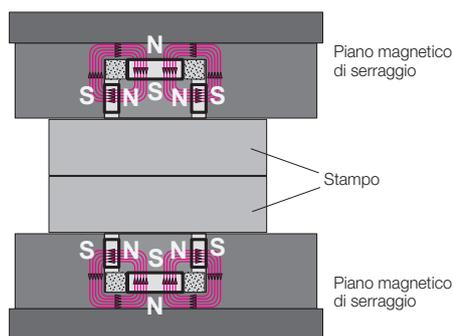
Installazione su una pressa per stampaggio della gomma



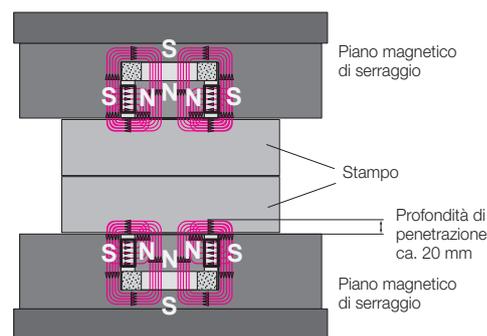
Funzionamento dei piani magnetici

Il sistema di bloccaggio magnetico elettropermanente è sicuro anche in caso di interruzione di corrente. La corrente è necessaria solo per circa 1–2 secondi per magnetizzare il sistema. Il sistema di bloccaggio funziona quindi indipendentemente dall'alimentazione elettrica. La forza di serraggio magnetica è generata esclusivamente dai magneti permanenti. L'energia elettrica (1–2 secondi) è necessaria solo per smagnetizzare la piastra di bloccaggio quando lo stampo viene sbloccato. Un impulso di corrente viene utilizzato per invertire la polarità di un magnete AlNiCo nel nucleo. Questo influenza il campo magnetico e lo sposta completamente all'interno del piano magnetico (smagnetizzato) o circa 20 mm all'esterno del piano (magnetizzato).

Smagnetizzato

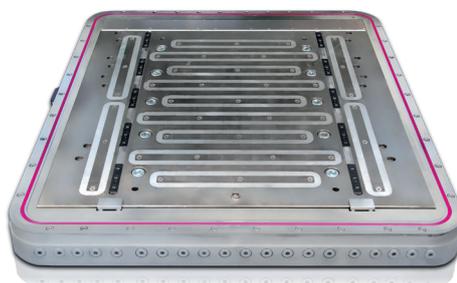


Magnetizzato



Struttura dei piani magnetici

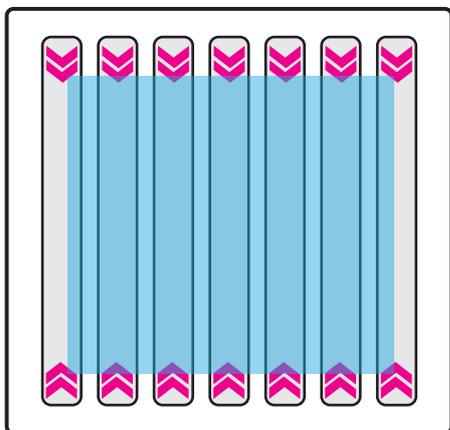
1. Il reticolo di fissaggio è progettato per quanto possibile in base ai fori esistenti.
2. Il fincorsa meccanico controlla che lo stampo sia posizionato correttamente e quindi dà il via libera alla magnetizzazione.
3. Nel piano magnetico di serraggio inferiore è possibile realizzare scanalature opzionali per listoni a rulli o a sfere (anch'essi inclusi nella gamma di prodotti del Gruppo ROEMHELD) per facilitare il cambio degli stampi.



Ulteriori dispositivi di sicurezza nel piano:

- I sensori all'interno delle bobine reagiscono all'induzione e segnalano così i più piccoli movimenti dello stampo.
- Un sensore di temperatura nel piano magnetico impedisce il surriscaldamento e quindi il danneggiamento del sistema.

Concentrazione di potenza della tecnologia a poli lunghi



Le linee di campo magnetico dei poli parzialmente coperti agiscono sullo stampo in aggiunta a quelle dei poli completamente coperti, consentendo così un bloccaggio sicuro degli stampi più piccoli.

Comando elettrico

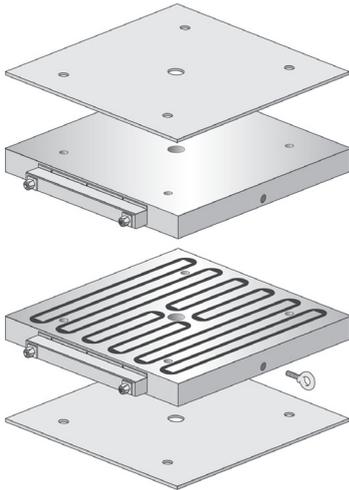


- Massimi standard di sicurezza secondo le norme EN 201 e EN 289.
- Controllo tramite comando a distanza o pannello macchina
- Semplice diagnosi dei guasti attraverso la lettura
- Utilizzo semplice e sicuro
- IP 54 resistente agli spruzzi d'acqua
- Visualizzazione del codice di errore sul display LCD
- Verniciatura nel colore desiderato
- Integrazione tramite interfaccia Euromap
- Facile manutenzione grazie al modulo master sostituibile
- L'interruttore a chiave protegge dalle operazioni non autorizzate



Elementi riscaldanti

Gli elementi riscaldanti integrati combinano riscaldamento e serraggio in un unico processo. La sostituzione e il bloccaggio degli stampi in condizioni di preriscaldamento sono semplificati e permettono una riduzione del rischio di lesioni.



Piastre isolanti

Le piastre isolanti sono montate tra la tavola della macchina e i piani magnetici. Consentono una distribuzione uniforme del calore e impediscono che il calore venga trasferito dallo stampo alla macchina.



Versione sottovuoto

La speciale sigillatura delle bobine e delle uscite dei cavi è progettata per applicazioni sotto vuoto in produzioni con i più alti requisiti di qualità.

Elementi di bloccaggio a cuneo in versione idraulica o elettrica

Vedere tabella di catalogo WZ 2.2450

Vedere tabella di catalogo WZ 2.2451

Vedere tabella di catalogo WZ 5.2670



Listoni a rulli o a sfere

I listoni a rulli e a sfere nel piano magnetico inferiore di bloccaggio consentono di cambiare gli stampi in modo semplice e senza problemi, evitando di danneggiare la superficie.

Vedere il configuratore di listoni a rulli e a sfere:
<https://www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/?lang=it>
 In alternativa visitare il sito www.camarspa.it.

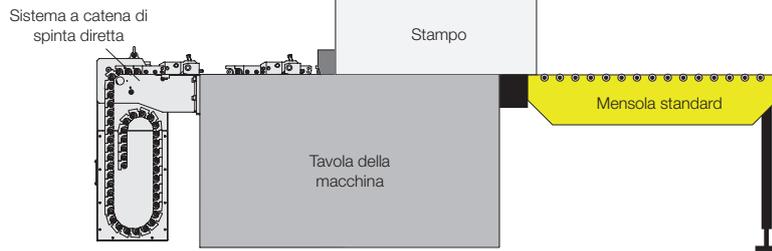
Vedere tabella di catalogo WZ 8.18340 - 8.18347



Sistemi di cambio stampi motorizzati

Vedere tabella di catalogo WZ 8.18362

Combinazione del sistema diretto a catena di spinta con una mensola di supporto standard



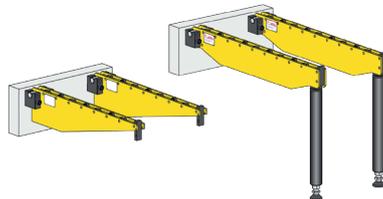
Carrelli di cambio stampi e mensole di supporto

Vedere tabella di catalogo WZ 8.8904

Vedere tabella di catalogo WZ 8.8900



Vedere tabella di catalogo WZ 8.18350 - 8.18354



Scoprite subito l'app WZ!

<https://wz-app.roemheld.de/it/home>



I sistemi di bloccaggio magnetico sono disponibili anche per:

- Formatura della lamiera
- Industria della plastica
- Stampaggio a compressione della gomma
- Porta stampi
- Macchine per la pressofusione