



Wózek do wymiany narzędzi RW 1000

napęd ręczny, ze stacją dokującą,
max. nośność 1.000 kg



Zastosowanie

Wózki do wymiany narzędzi RW ułatwiają przenoszenie narzędzi o średniej masie zapewniając szybki, bezpieczny i ergonomiczny transport (do 1.000 kg).

Wózek do wymiany narzędzi RW 1000 jest przesuwany ręcznie. Wszystkie wózki są zaprojektowane do transportu narzędzi tłoczących, wykrawających, jak również form wtryskowych i odlewniczych.

Opis

Wózek do wymiany narzędzi RW 1000 jest przesuwany ręcznie.

Stół wyposażony jest we wkłady kulkowe, które ułatwiają ręczną manipulację narzędziem. Wysokość stołu można regulować za pomocą hydraulicznej kolumny podnośnej obsługiwanej za pomocą dźwigni nożnej.

Bezpieczeństwo

Wkładane listwy zabezpieczające na stole do wymiany zabezpieczają narzędzie z każdej strony przed upadkiem podczas transportu. Podczas transportu środek ciężkości ładunku musi być umieszczony w centralnym punkcie. W trakcie transportu kulki na stole do wymiany narzędzi są zawsze opuszczone, a narzędzie jest zabezpieczone przed zsunięciem.

Stacja dokująca

Haki dokujące (2 sztuki wchodzące w skład dostawy) lub listwa dokująca (1 sztuka wchodząca w skład dostawy) do montażu na stole prasy lub stole do wymiany narzędzi (akcesoria) zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi.

W wersji bez zabudowanego mostka pośredniego wkłady kulowe są podnoszone po prawidłowym zadokowaniu do stołu prasy. Ciężar narzędzia jest całkowicie podtrzymywany przez stół prasy.

W wersji -B, z dołączonym mostem pośrednim, wkłady kulowe można podnosić wyłącznie za pomocą hydraulicznej pompy nożnej, po ustawieniu mostka w poziomie oraz prawidłowym zadokowaniu na listwie dokującej stołu prasy.

Zalety

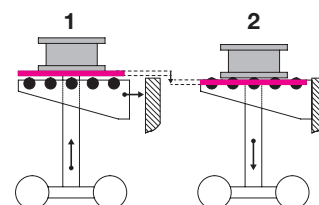
- Szybka i bezpieczna wymiana narzędzi
- Precyzyjne pozycjonowanie dzięki stacji dokującej
- Wersja z dołączonym mostem pośrednim
- Zabezpieczenie narzędzia przed upadkiem poprzez listwy zabezpieczające z każdej strony wózka
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki stacji dokującej i opuszczanemu systemowi kulowemu

1. Dojazd do dokowania

- Kolumna jest podniesiona
- Kulki są opuszczone
- Narzędzie znajduje się na platformie wózka

2. Dokowanie

- Kolumna jest opuszczona
- Kulki są podniesione
- Narzędzie znajduje się na podniesionych kulkach

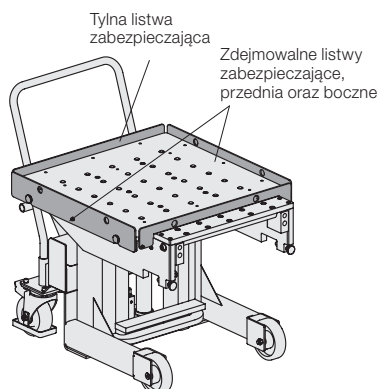


Wózek do wymiany narzędzi wersja bez mostu, ze stacją dokującą oraz stołem kulkowym

Wersje

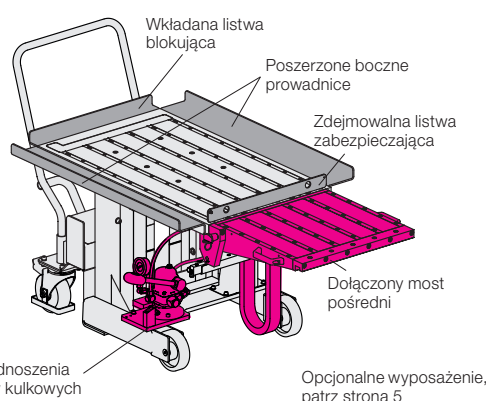
RW 1000

patrz strona 2



RW 1000-B z dołączonym mostem pośrednim

patrz strona 3

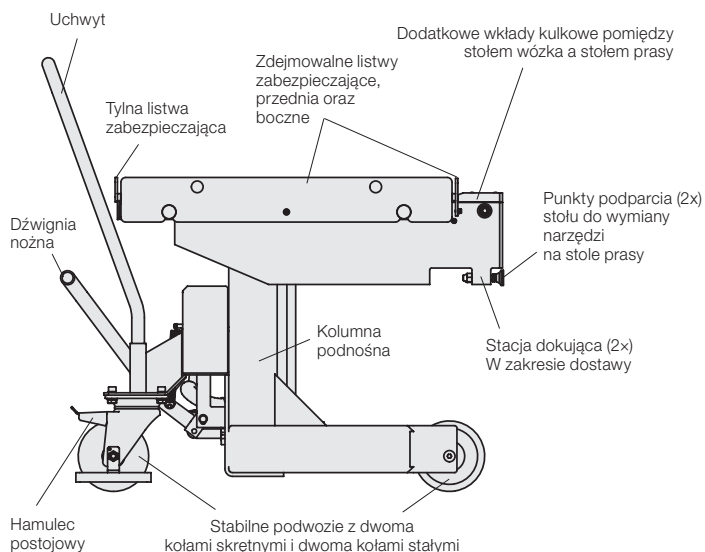


Wózek do wymiany narzędzi RW1000

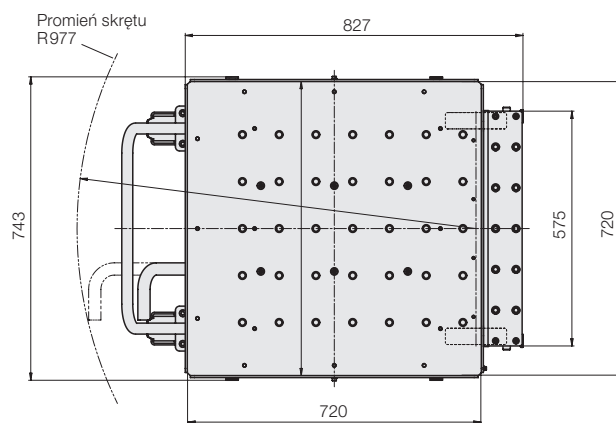
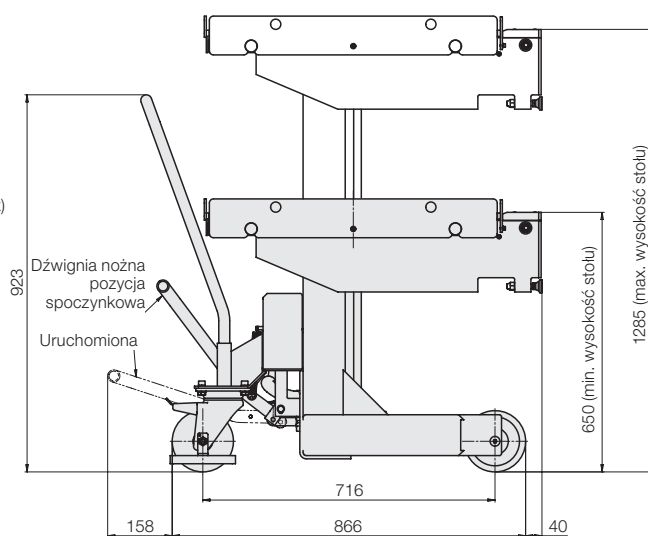
Dane techniczne • Wymiary

Wózek do wymiany narzędzi RW1000

Budowa



Wymiary



Dane techniczne

Max. nośność: 1.000 kg

Skok całkowity	[mm]	700
Skok użytkowy	[mm]	635
Rozmiar stołu A x B	[mm]	720 x 720
Numer art.		88913 1000

Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi
- Stół do wymiany narzędzi z wkładami kulkowymi
- Stacja dokująca
- Haki dokujące (2 szt.) do stołu prasy
- Zdejmowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne

Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania

Skontaktuj się z nami.

Haki dokujące, dodatkowy zestaw (1 zestaw = 2 sztuki)

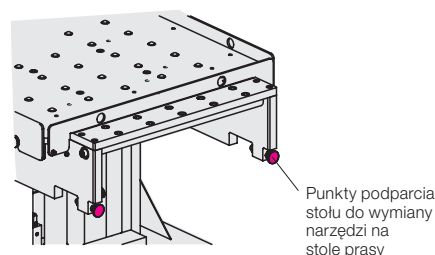
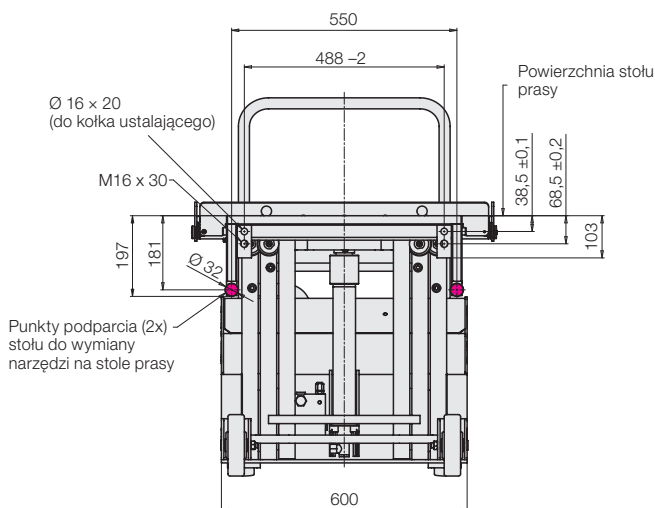
Numer art. 789130001

Akcesoria

patrz strona 4

Opcjonalne wyposażenie

patrz strona 5



Wózki do wymiany narzędzi RW 1000-B z dołączonym mostem pośrednim

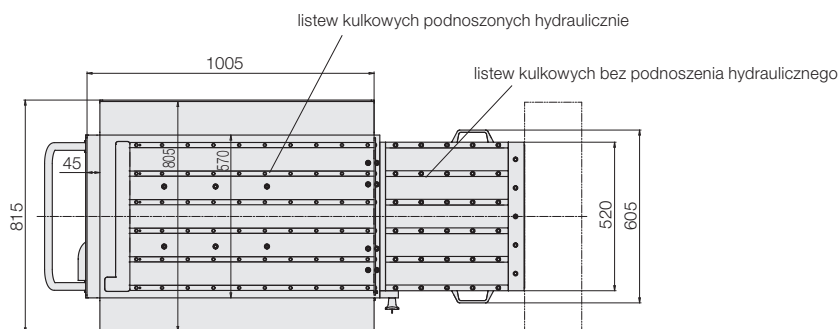
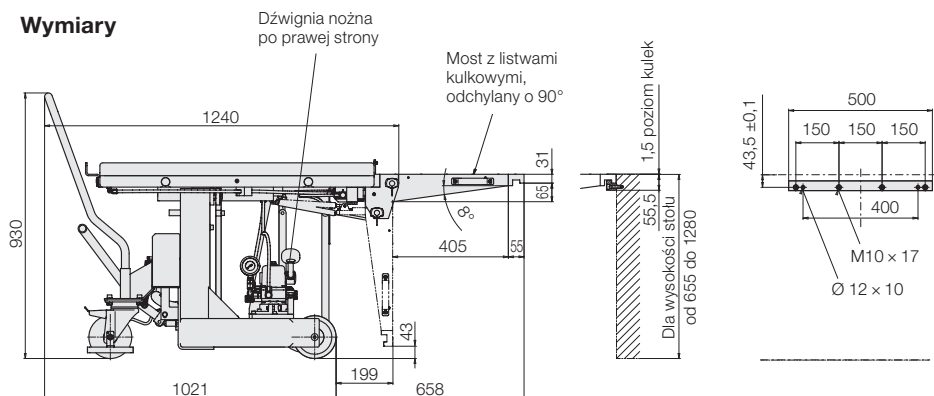
Wózki do wymiany narzędzi RW 1000 dostępne są w wersji z dołączonym mostem pośrednim. Wózek do wymiany narzędzi wyposażony jest z przodu w most i listwę dokującą do dokowania na stole prasy.

Dzięki mostowi pośredniemu można ominąć kolidujące elementy stołu prasy i ułatwić wprowadzanie narzędzi. Podczas transportu listwy kulkowe są zawsze opuszczone, a narzędzie zabezpieczone przed zsunięciem. Dopiero gdy most jest ustawiony poziomo, a listwa dokująca jest zadokowana, można podnieść wkłady kulkowe za pomocą hydraulicznej pompy nożnej. Następnie bezpiecznie wsunąć narzędzie na stół prasy.

Dźwignia nożna do podnoszenia i opuszczania listw w stole do wymiany może być obsługiwana zarówno z prawej, jak i lewej strony, w zależności od wersji.



Wymiary



Numery części

Rozm. stołu	Strona obsługowa	Numer art.
1005×805	po prawej	88914 1000
1005×805	po lewej	88914 1001
960×570	po prawej	88914 1002
960×570	po lewej	88914 1003

Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi z mostem
- Stół do wymiany narzędzi z kulowymi listwami hydraulicznymi
- Listwa dokująca 78914 0003 z elementami mocującymi (1 szt.)
- Zdejmowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne
- Dźwignia nożna do hydraulicznego podnoszenia kulek na stole do wymiany narzędzi (strona obsługowa po prawej stronie w stosunku do kierunku jazdy)

Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Listwy rolkowe zamiast listw kulowych
- Indywidualny rozstaw rolek/kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Dźwignia nożna po lewej stronie (w stosunku do kierunku jazdy)
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania

Skontaktuj się z nami.

Listwa dokująca, dodatkowa (1 sztuka)

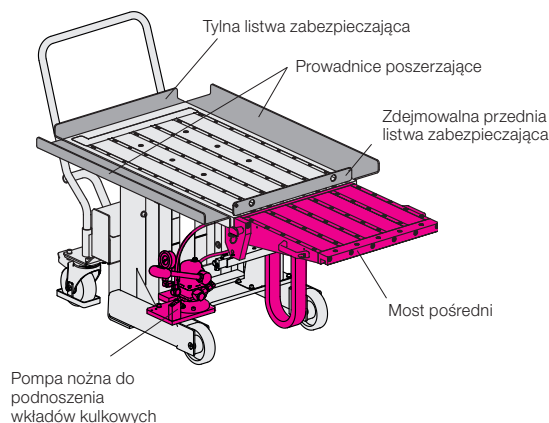
Numer art. 78914 0003

Akcesoria

Patrz strona 4

Opcjonalne wyposażenie

Patrz strona 5

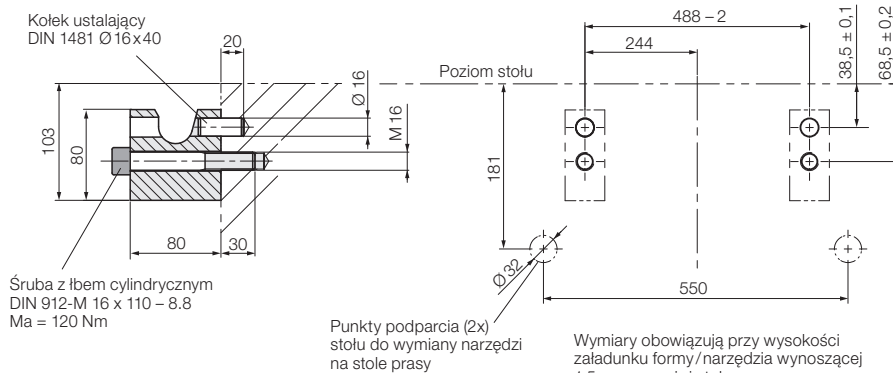
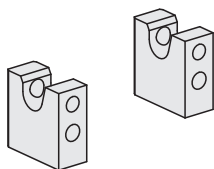


Haki dokujące

Haki dokujące zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi przy stole prasy. Po prawidłowym zadokowaniu obu haków kulki są podnoszone, co umożliwia przy minimalnym oporze przesunięcie narzędzia na stół prasy.

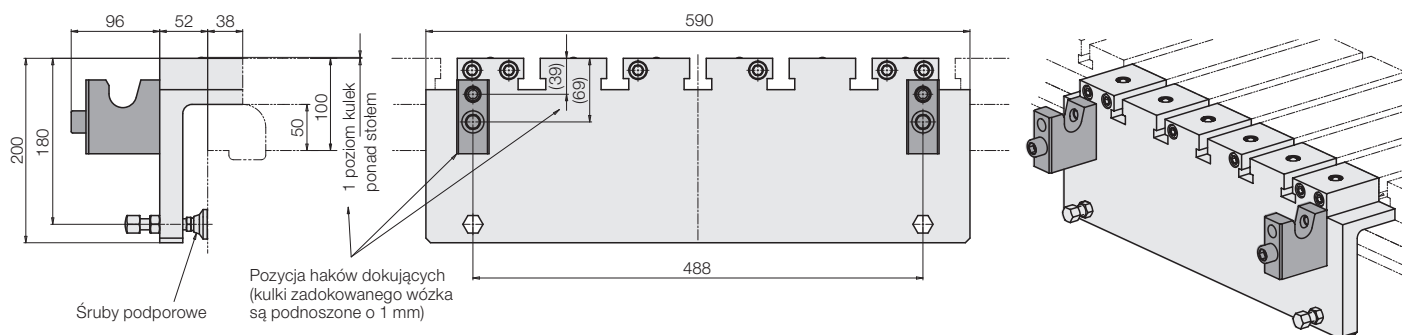
(1 zestaw = 2 sztuki)

Numer art. 789130001



Adapter z hakami dokującymi

Numer art. 789130071

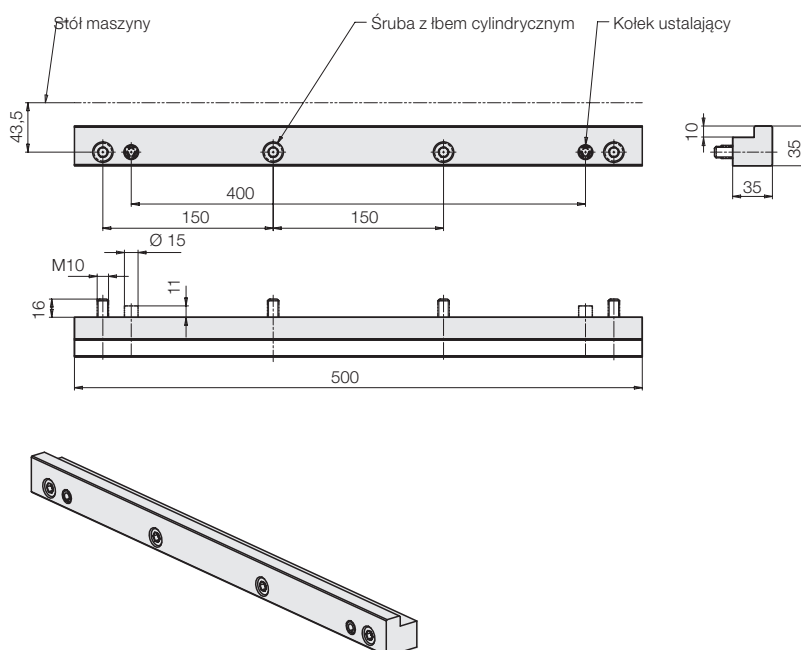


Listwy dokujące dla wózka z mostem

Aby uzyskać dokładną wysokość wprowadzania na stół prasy, most pośredni wózka do wymiany narzędzi i stół prasy są wyposażone w przykręcane listwy dokujące.

W zakresie dostawy znajduje się jedna listwa dokująca na moście pośrednim i dodatkowa listwa do stołu prasy.

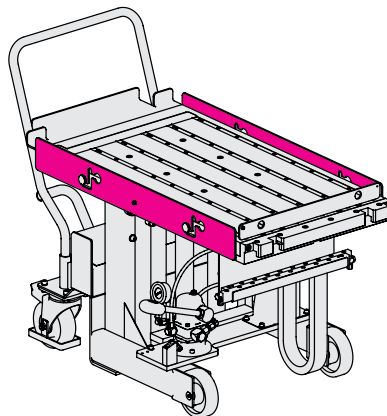
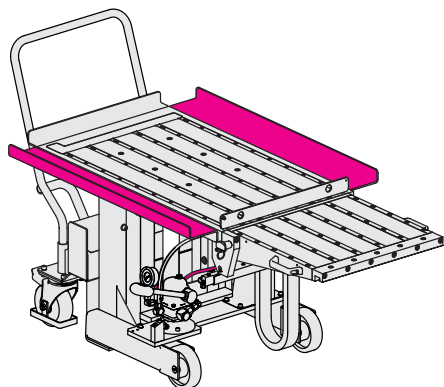
Numer art. 789140003



Opcjonalne wyposażenie stołu do wymiany narzędzi

(na zapytanie)

- Boczne prowadnice poszerzające
- Boczne listwy z możliwością opuszczania



Bez ilustracji:

- Indywidualne wymiary stołu wózka
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku