



Wózek do wymiany narzędzi RW 500

napęd ręczny, ze stacją dokującą,
max. nośność 500 kg



Zalety

- Szybka wymiana narzędzi
- Bezpieczny transport materiału
- Precyzyjne pozycjonowanie dzięki automatycznej stacji dokującej
- Zabezpieczenie narzędzia przed upadkiem poprzez listwy zabezpieczające z każdej strony wózka
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki stacji dokującej i opuszczanemu systemowi kulkowemu
- Dokładne dostosowanie wysokości dzięki precyzyjnemu opuszczaniu
- Bezpieczny postój dzięki hamulcowi postojowemu z dźwignią nożną
- 2 rozmiary stołów i 5 zakresów podnoszenia

Zastosowanie

Wózki do wymiany narzędzi RW ułatwiają przenoszenie narzędzi o średniej masie, zapewniając szybki, bezpieczny i ergonomiczny transport (do 500 kg).

Wszystkie wózki są zaprojektowane do transportu narzędzi tłoczących, wykrawających, jak również form wtryskowych i odlewniczych.

Opis

Wózek do wymiany narzędzi RW 500 jest przesuwany ręcznie. Stół wyposażony jest we wkłady kulkowe, które ułatwiają ręczną manipulację narzędziem.

Wysokość stołu można regulować za pomocą hydraulicznej kolumny podnośnej, obsługiwanej za pomocą dźwigni nożnej.

Bezpieczeństwo

Wkładane listwy zabezpieczające na stole do wymiany form zabezpieczają narzędzi z każdej strony przed upadkiem podczas transportu. Podczas transportu środek ciężkości ładunku musi być umieszczony w centralnym punkcie. W trakcie transportu kulki na stole do wymiany narzędzi są zawsze opuszczone, a narzędzie jest zabezpieczone przed przesunięciem.

Stacja dokująca

Haki dokujące (2 sztuki wchodzące w skład dostawy) do montażu na stole do wymiany narzędzi lub stole prasy zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi.

Wkłady kulowe są podnoszone po prawidłowym zadokowaniu do stołu prasy.

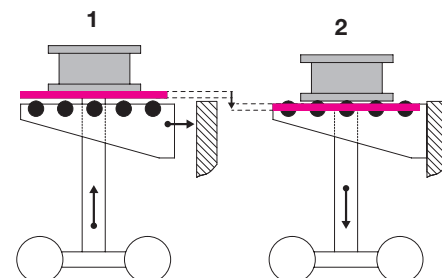
Ciężar narzędzia jest całkowicie podtrzymywany przez stół prasy.

1. Dojazd do dokowania

- Kolumna jest podniesiona
- Kulki są opuszczone
- Narzędzie znajduje się na platformie wózka

2. Dokowanie

- Kolumna jest opuszczona
- Kulki są podniesione
- Narzędzie znajduje się na podniesionych kulkach



Wersja ze stacją dokującą oraz stołem kulkowym

Przykład aplikacji



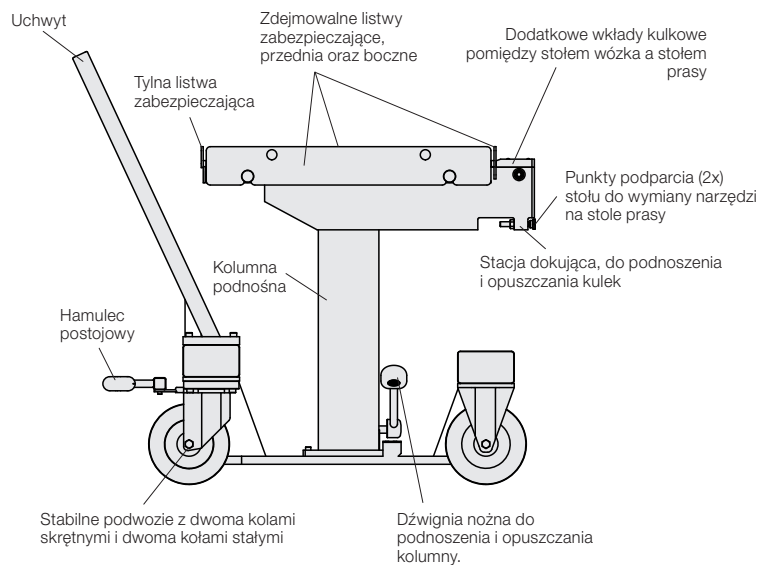
Zastosowanie: wózek do wymiany form RW 500 z stołem kulkowym na prasie wykrawającej Bruderer.

Wózek do wymiany narzędzi RW 500

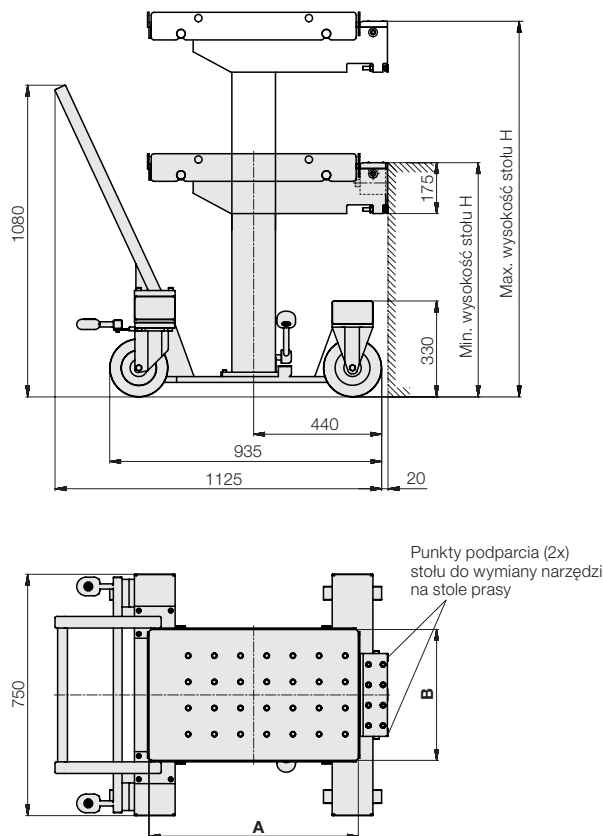
Dane techniczne • Wymiary

Wózek do wymiany narzędzi RW 500

Budowa



Wymiary



Dane techniczne

Max. nośność 500 kg

Skok całkowity [mm]	200	300	400	500	600
Skok użytkowy [mm]	140	240	340	440	540
Min. wysokość stołu [mm]	540	620	720	820	920
Max. wysokość stołu [mm]	680	860	1060	1260	1460

Numer art.

Rozmiar stołu AxB 720x720	889130100	889130101	889130102	889130112	889130113
Rozmiar stołu AxB 720x450	889130103	889130104	889130105	889130114	889130115

Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi
- Stół do wymiany narzędzi z wkładami kulkowymi
- Stacja dokująca
- Haki dokujące (2 szt.) do stołu prasy
- Zdejmowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne

Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczenia

Skontaktuj się z nami.

Haki dokujące dodatkowy zestaw (1 zestaw = 2 sztuki.)

Numer art. 789130001

Akcesoria

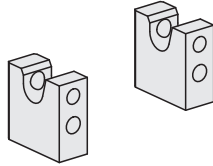
Patrz strona 3

Haki mocujące

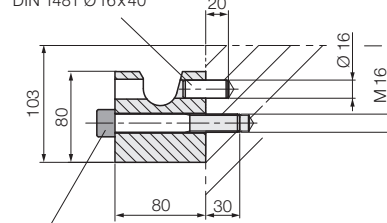
Haki dokujące zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi przy stole prasy. Po prawidłowym zadokowaniu obu haków kulki są podnoszone, co umożliwia przy minimalnym oporze przesunięcie narzędzia na stół prasy.

(1 zestaw = 2 sztuki.)

Numer art. 789130001



Kulek ustalający
DIN 1481 Ø16x40



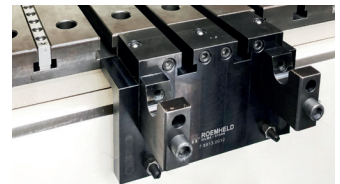
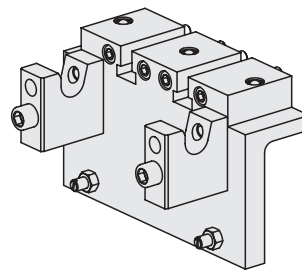
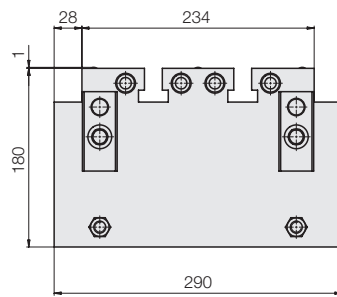
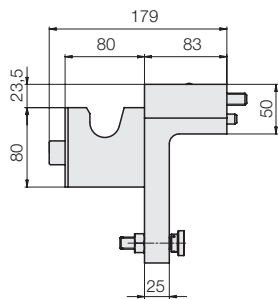
Śruba z łbem cylindrycznym
DIN 912-M 16 x 110 – 8.8
Ma = 120 Nm

Punkty podparcia (2x)
stołu do wymiany narzędzi
na stole prasy

Wymiary obowiązują przy wysokości
załadunku formy wynoszącej 1,5 mm
powyżej stołu maszyny.

Adapter z hakami mocującymi

Numer art. 789130012

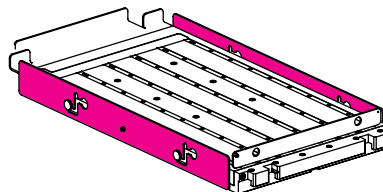
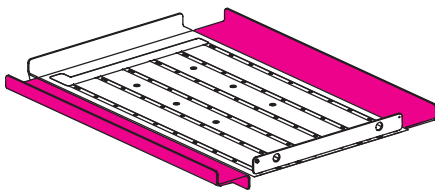


Hak mocujący zamocowany
na adapterze

Dodatkowe wyposażenie stołu do wymiany narzędzi

(na zapytanie)

- Dodatkowe boczne prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania



Bez rysunku:

- Indywidualne wymiary stołu wózka
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku