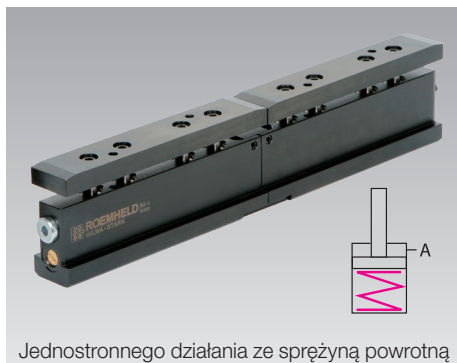
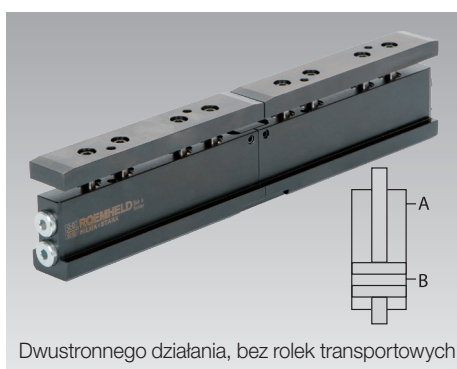




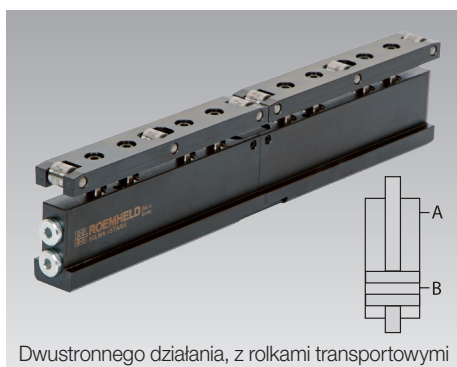
Listwy mocujące podwójne T jednostronnego lub dwustronnego działania, max. ciśnienie robocze 400 bar



Jednostronnego działania ze sprężyną powrotną



Dwustronnego działania, bez rolek transportowych



Dwustronnego działania, z rolkami transportowymi

Zalety

- Możliwość wykorzystania całej powierzchni mocującej
- Brak krawędzi kolizyjnych
- Łatwa modernizacja przy niewielkim nakładzie pracy
- Idealne, równomierne przenoszenie siły

Listwa mocująca podwójne T, jednostronnego działania, ze sprężyną powrotną, bez rolek transportowych

Do stosowania ma suwaku prasy, jednakże nadaje się również do stosowania na stole prasy. Instalacja listwy odbywa się poprzez wsunięcie jej w dowolnej pozycji do rowków T suwaka lub stołu prasy. Pozycja jest zabezpieczana ręcznie za pomocą śrub blokujących w rowku T. Konstrukcja listwy typu podwójne T wymaga rowków T w narzędziu oraz w suwaku lub stole prasy.

Siła mocowania jest generowana poprzez podanie ciśnienia hydraulicznego do tłoków, a zwalnianie odbywa się mechanicznie za pomocą sprężyny powrotnej.

Listwa mocująca podwójne T, dwustronnego działania, bez rolek transportowych

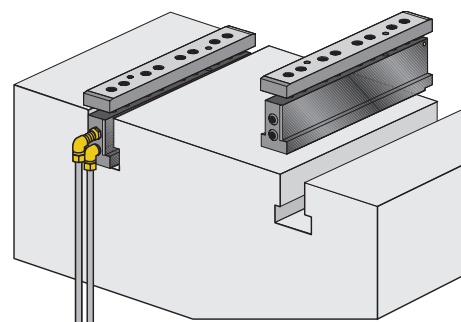
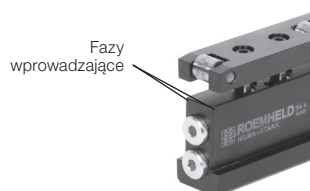
Do stosowania ma suwaku prasy, jednakże nadaje się również do stosowania na stole prasy. Instalacja listwy mocującej typu podwójne T oraz generowanie siły mocowania przebiega jak opisano powyżej, ale z dodatkowym obciążeniem do odmocowania.

Listwa mocująca podwójne T, dwustronnego działania z rolkami transportowymi, do podnoszenia i mocowania, preferowane zastosowanie na stole prasy. Montaż i działanie jak opisano powyżej, ale dodatkowo listwa została wyposażona w rolki transportowe.

Tłok dwustronnego działania unosi rolki transportowe, a następnie mocuje narzędzie za pośrednictwem drugiego obiegu mocującego. Przed mocowaniem narzędzie spoczywające na rolkach transportowych nie ma kontaktu z powierzchnią stołu i można je łatwo przesunąć i pozycjonować liniowo.

Fazy wprowadzające

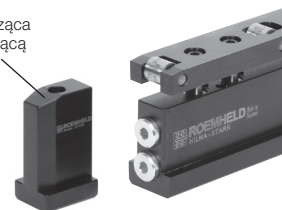
Jeżeli narzędzia są lekko przesunięte na bok podczas wkładania do maszyny, listwy mocujące podwójne T są chronione przed uszkodzeniem dzięki fazie wprowadzającej od strony przyłącza.



Akcesoria, listwa prowadząca

Jeśli przesunięcie narzędzia jest większe (do 1,5 mm) lub narzędzia nie są wprowadzane do maszyny od strony przyłącza listwy mocujących, zalecamy zastosowanie oddzielnych prowadnic. Są one mocowane w rowku T za pomocą śrub blokujących. Na zapytanie dostępne są specjalne wersje prowadnic (np. z przyłączami hydraulicznymi po stronie przyłączeniowej).

Listwa prowadząca ze śrubą blokującą



Listwa prowadząca

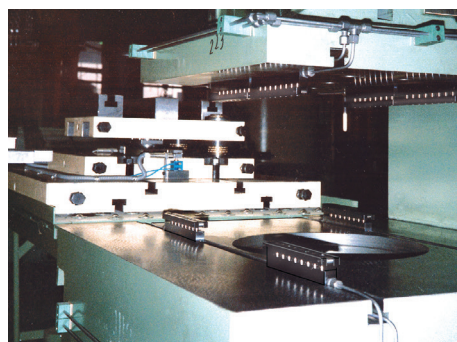
Numer art.

do rowka T 18	7 18320015
do rowka T 22	7 18320016
do rowka T28	7 18320017

Zastosowanie

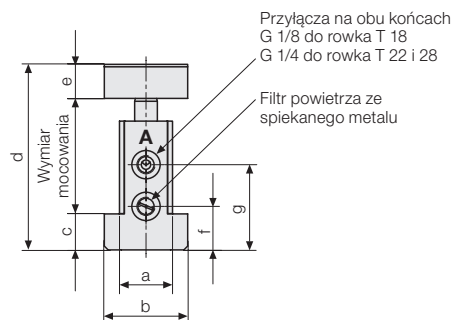
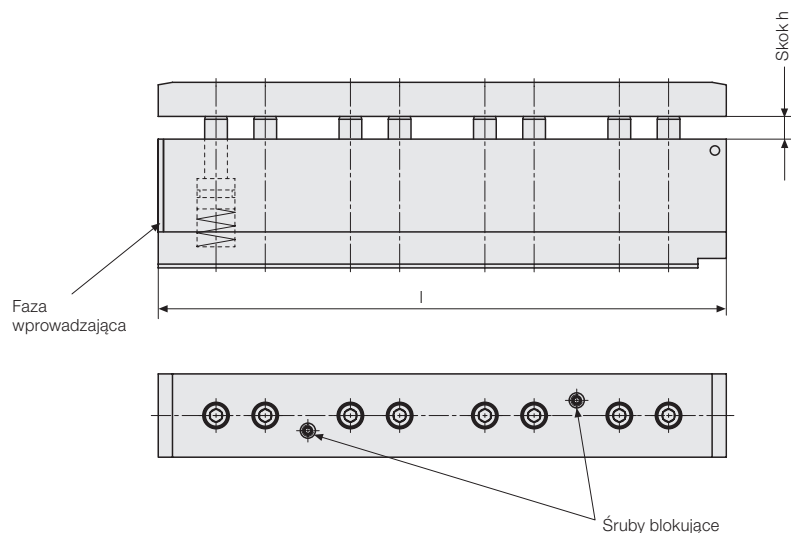
- Do mocowania narzędzi na stole i suwaku prasy
- W przypadku ograniczonej przestrzeni

Przykład zastosowania



Listwa mocująca podwójne T na stole i suwaku prasy

Listwy mocujące podwójne T jednostronnego działania ze sprężyną powrotną • bez rolek transportowych



Rowek a	[mm]	18	22	28
b	[mm]	28	35	44
c	[mm]	11,5	15,0	19,0
d min.	[mm]	55	70	89
d max.	[mm]	63	80	101
e	[mm]	11	15	18
g	[mm]	30,5	41,0	46,0
Wymiar mocowania	[mm]	33,5 + 6	41,0 + 8	53,0 + 10
Skok h*	[mm]	8	10	12
Max. ciśnienie robocze	[bar]	400	400	400

* Redukcja skoku na zapytanie

Uwaga

Wszystkie listwy podwójne T składają się z segmentów modułowych. Dzięki temu możliwe jest dostarczenie listw o różnych długościach. Podczas mocowania lub odmocowywania należy zwrócić uwagę na pokrycie > 90% długości segmentu.

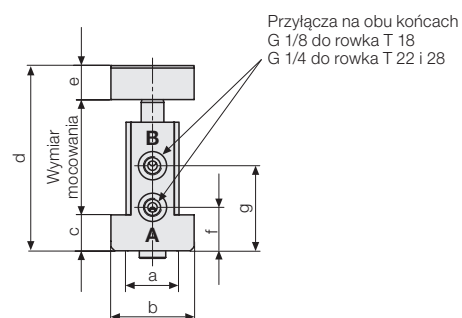
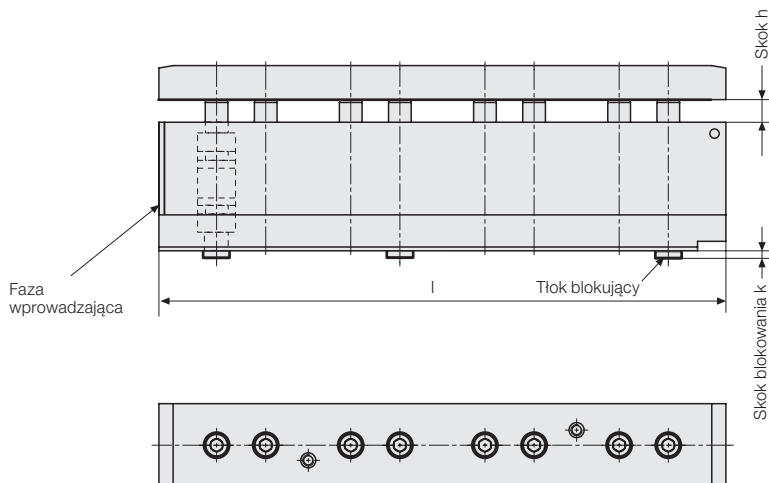
Długości segmentów:
rowek T 18 $\triangleq$ 150 mm
rowek T 22 $\triangleq$ 300 mm
rowek T 28 $\triangleq$ 300 mm

Rowek T a [mm]	Długość l* [mm]	Siła mocowania 400 bar [kN]	Objętość oleju [cm ³] mocowanie	Numer art.
18	150	16,6	3,3	8 1832 1810**
18	300	33,2	6,6	8 1832 1812
18	450	49,8	9,9	8 1832 1814
18	600	66,4	13,2	8 1832 1816
18	750	83,0	16,6	8 1832 1818
22	300	39,2	3,3	8 1832 2210**
22	600	78,4	19,6	8 1832 2212
22	900	117,6	29,4	8 1832 2214
22	1200	156,8	39,2	8 1832 2216
22	1500	196,0	49,0	8 1832 2218
28	300	64,0	19,3	8 1832 2810**
28	600	128,0	38,6	8 1832 2812
28	900	192,0	57,9	8 1832 2814
28	1200	256,0	77,2	8 1832 2816
28	1500	320,0	96,5	8 1832 2818

* Listwy o pośredniej i większej długości dostępne są na zapytanie

** Gwint przyłączeniowy na jednym końcu

Listwy mocujące podwójne T dwustronnego działania • bez rolek transportowych



Nut Rowek aa	[mm]	18	22	28
b	[mm]	28	35	44
c	[mm]	11,5	15,0	19,0
d min.	[mm]	55	70	89
d max.	[mm]	63	80	101
e	[mm]	11	15	18
f	[mm]	13,5	18,0	23,0
g	[mm]	30,5	41,0	46,0
Wymiar mocowania	[mm]	33,5+6	41,0+8	53,0+10
Skok h*	[mm]	8	10	12
Skok blokowania k**	[mm]	2,5	3,0	4,0
Max. ciśnienie robocze	[bar]	400	400	400

* Redukcja skoku na zapytanie

** Śruba mocująca (patrz listwa podwójne T jednostronnego działania) zamiast tłoka blokującego na zapytanie.

Uwaga

Wszystkie listwy podwójne T składają się z segmentów modułowych. Dzięki temu możliwe jest dostarczenie listw o różnych długościach. Podczas mocowania lub odmocowywania należy zwrócić uwagę na pokrycie > 90% długości segmentu.

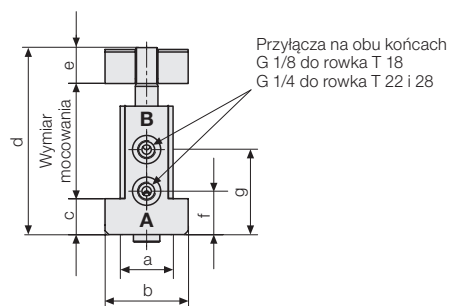
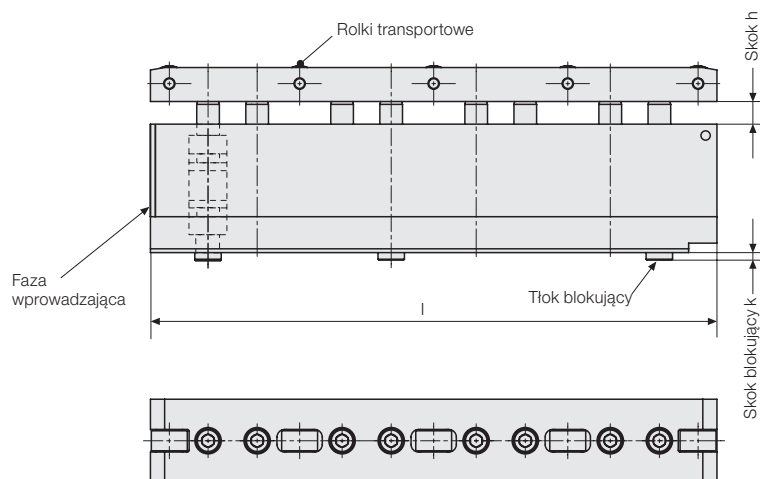
Długości segmentów:
rowek T 18 $\triangleq$ 150 mm
rowek T 22 $\triangleq$ 300 mm
rowek T 28 $\triangleq$ 300 mm

Rowek T a [mm]	Długość l* [mm]	Siła mocowania przy 400 bar [kN]	Objętość oleju [cm³]		Numer art.
			mocowanie	odmocowanie	
18	150	16,6	3,3	5,7	8 1832 1820**
18	300	33,2	6,6	11,4	8 1832 1822
18	450	49,8	9,9	17,1	8 1832 1824
18	600	66,4	13,3	22,8	8 1832 1826
18	750	83,0	16,6	28,5	8 1832 1828
22	300	39,2	9,8	18,5	8 1832 2220**
22	600	78,4	19,6	37	8 1832 2222
22	900	117,6	29,4	55,5	8 1832 2224
22	1200	156,8	39,2	74	8 1832 2226
22	1500	196,0	49,0	92,5	8 1832 2228
28	300	64,0	19,3	34	8 1832 2820**
28	600	128,0	38,6	67,9	8 1832 2822
28	900	192,0	57,9	101,8	8 1832 2824
28	1200	256,0	77,2	135,8	8 1832 2826
28	1500	320,0	96,5	169,7	8 1832 2828

* Listwy o pośredniej i większej długości dostępne są na zapytanie

** Gwint przyłączeniowy na jednym końcu

Listwy mocujące podwójne T **dwustronnego działania • z rolkami transportowymi • do podnoszenia i mocowania**



Rowek a	[mm]	18	22	28
b	[mm]	28	35	44
c	[mm]	11,5	15,0	19,0
d min.	[mm]	56	71	90
d max.	[mm]	64	81	102
e	[mm]	12	16	19
f	[mm]	13,5	18,0	23,0
g	[mm]	30,5	41,0	46,0
Wymiar mocowania	[mm]	33,5+6	41,0+8	53,0+10
Skok h*	[mm]	8	10	12
Skok blokowania k**	[mm]	2,5	3,0	4,0
Max. ciśnienie robocze	[bar]	400	400	400

Uwaga

Wszystkie listwy podwójne T składają się z segmentów modułowych. Dzięki temu możliwe jest dostarczenie listw o różnych długościach. Podczas mocowania lub odmocowywania należy zwrócić uwagę na pokrycie > 90% długości segmentu.

Długości segmentów:
rowek T 18 $\triangleq$ 150 mm
rowek T 22 $\triangleq$ 300 mm
rowek T 28 $\triangleq$ 300 mm

* Redukcja skoku na zapytanie

Rowek T a [mm]	Długość l* [mm]	Nośność przy 400 bar [kN]	Siła mocowania przy 400 bar [kN]	Ilość rolek transportowych	Objętość oleju [cm³]		Numer art.
					mocowanie	odmocowanie	
18	150	9	16,6	3	3,3	5,7	818321830**
18	300	18	33,2	6	6,6	11,4	818321832
18	450	27	49,8	9	9,9	17,1	818321834
18	600	36	66,4	12	13,3	22,8	818321836
18	750	45	83,0	15	16,6	28,5	818321838
22	300	32	39,2	5	9,8	18,5	818322230**
22	600	64	78,4	10	19,6	37	818322232
22	900	96	117,6	15	29,4	55,5	818322234
22	1200	128	156,8	20	39,2	74	818322236
22	1500	160	196,0	25	49,0	92,5	818322238
28	300	37,5	64,0	5	19,3	34	818322830**
28	600	75,0	128,0	10	38,6	67,9	818322832
28	900	112,5	192,0	15	57,9	101,8	818322834
28	1200	150,0	256,0	20	77,2	135,8	818322836
28	1500	187,5	320,0	25	96,5	169,7	818322838

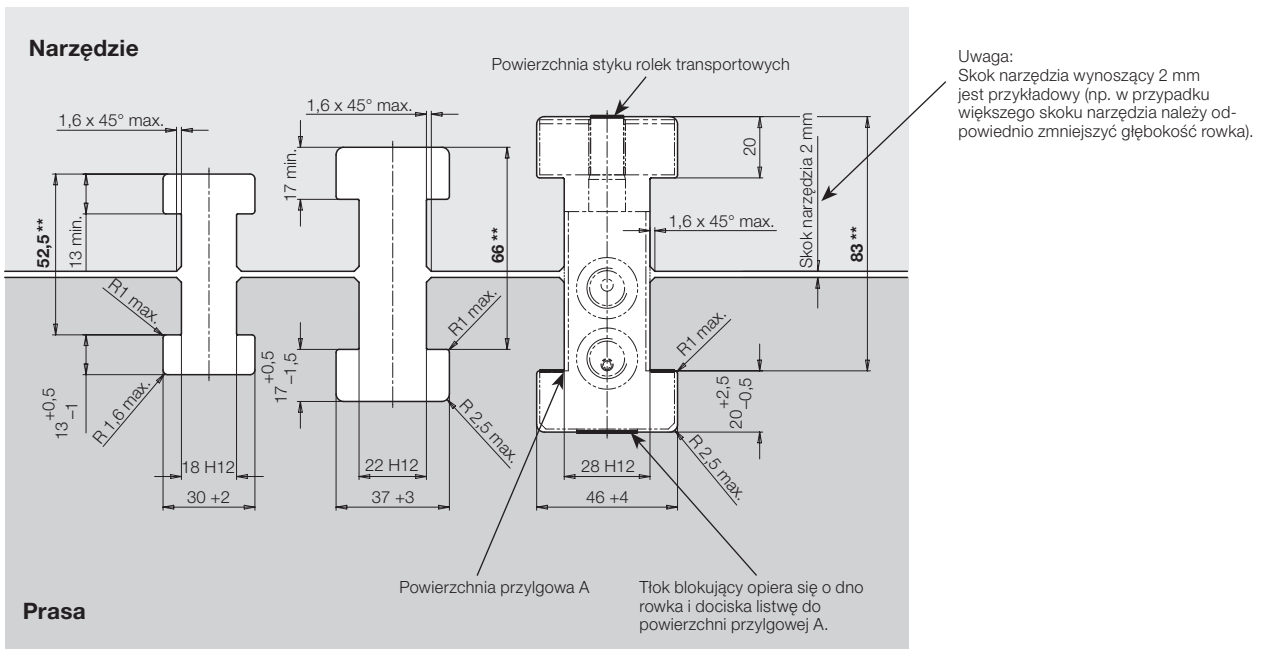
* Listwy o pośredniej i większej długości dostępne są na zapytanie

** Gwint przyłączeniowy na jednym końcu

Wymiary rowków T do listew mocujących podwójne T

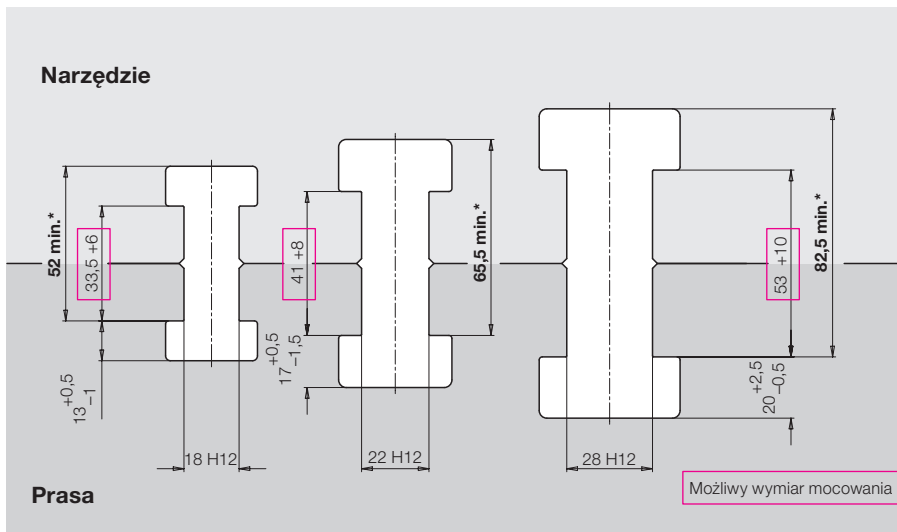
Przedstawiono: narzędzie w pozycji podniesionej

(podniesione za pomocą listwy mocującej podwójne T z rolkami transportowymi lub zewnętrznymi listwami rowkowymi lub kulkowymi)



** Wymiary listew mocujących podwójne T z rolkami transportowymi w stanie podniesionym lub zwolnionym (= d max. - c)

Przedstawiono: narzędzie w stanie zamocowanym



* Minimalny wymiar rowka przy zastosowaniu listew mocujących podwójne T bez rolek nośnych, wysokość w stanie zwolnionym + 0,5 mm (= d max. - c + 0,5)

Rowki T (teowe) zgodne z normą DIN 650.