



## Carrelli per il cambio stampi RW 1000

spostabile manualmente, con stazione di aggancio di sicurezza  
 capacità di carico max. 1.000 kg



### Vantaggi

- Cambio stampo rapido, sicuro e con risparmio di tempo
- Posizionamento preciso grazie alla stazione di attacco
- Versione con azionamento ausiliario a batteria
- Versione con ponte di collegamento
- Protezione contro la caduta dello stampo
- Elevato livello di sicurezza grazie ai ganci di ancoraggio e ai listoni a sfere abbassabili

### Impiego

I carrelli per il cambio stampi RW1000 facilitano la movimentazione di stampi medio-pesanti e consentono di trasportare, senza fatica e con risparmio di tempo, stampi fino a 1.000 kg di peso.

Tutti i carrelli vengono realizzati per stampi di tranciatura e punzonatura e per stampi di fonderia e per pressocolata.

### Descrizione

I carrelli di cambio stampi RW1000 sono movimentati manualmente.

La versione -B del carrello di cambio è inoltre dotata di un ponte anteriore per l'aggancio alla tavola della pressa.

La tavola di cambio di tutte le versioni è dotata di inserti a sfera per facilitare l'inserimento manuale degli stampi.

L'altezza della tavola può essere regolata tramite una colonna di sollevamento idraulica con abbassamento fine tramite una leva a pedale.

### Dispositivi di sicurezza

Le barre di sicurezza a inserimento sulla tavola di cambio stampi assicurano lo stampo da trasportare contro la caduta su tutti i lati.

Il baricentro del carico, durante il trasporto, deve essere collocato al centro del carrello e la colonna di sollevamento completamente abbassata.

Durante il trasporto, le sfere della tavola di cambio stampo sono sempre abbassate e lo stampo è assicurato contro lo scivolamento.

### Stazione di aggancio di sicurezza

I ganci di attacco (2 in dotazione) o la barra di attacco (1 in dotazione) da montare sulla pressa o sulla tavola di cambio (accessorio) garantiscono un bloccaggio preciso del carrello di cambio stampo.

Gli inserti a sfera vengono sollevati sul carrello di cambio senza ponte agganciandosi con facilità alla tavola della pressa. Il peso dello stampo è completamente sostenuto dalla tavola della pressa.

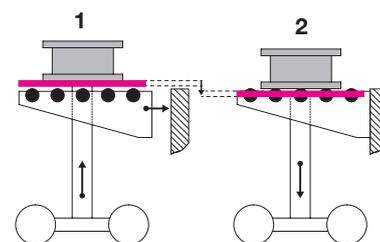
Nella versione -B, con ponte collegato, gli inserti a sfera possono essere sollevati dalla pompa a pedale idraulica solo se agganciati con sicurezza alla barra di aggancio sulla tavola della pressa e con il ponte allineato orizzontalmente.

### 1. Trasporto

- Colonna di sollevamento estesa
- Inserti a sfera abbassati
- Stampo sul piano tavola del carrello

### 2. Aggancio

- Colonna di sollevamento abbassata
- Inserti a sfera sollevati
- Stampo sugli inserti a sfera

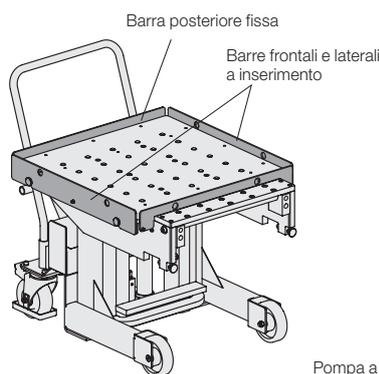


Versione del carrello di cambio stampi senza ponte con stazione di aggancio di sicurezza e tavola a sfere

### Versioni

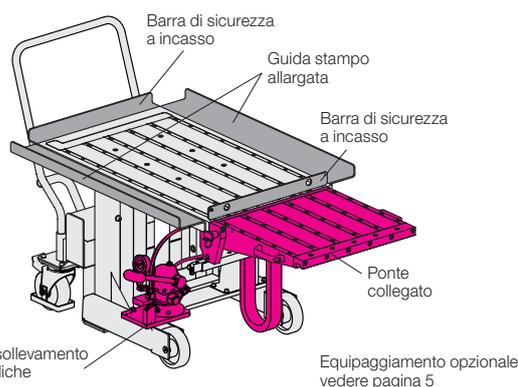
#### RW 1000

vedere pagina 2



#### RW 1000-B con ponte collegato

vedere pagina 3

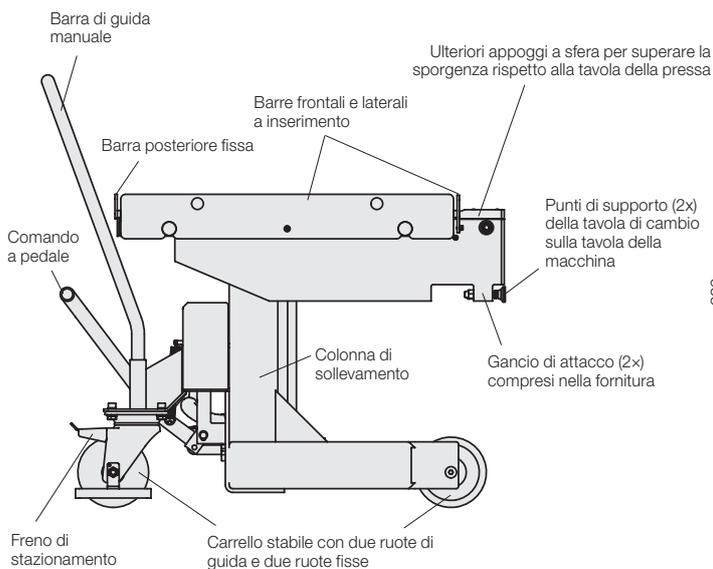


# Carrelli per cambio stampi RW1000

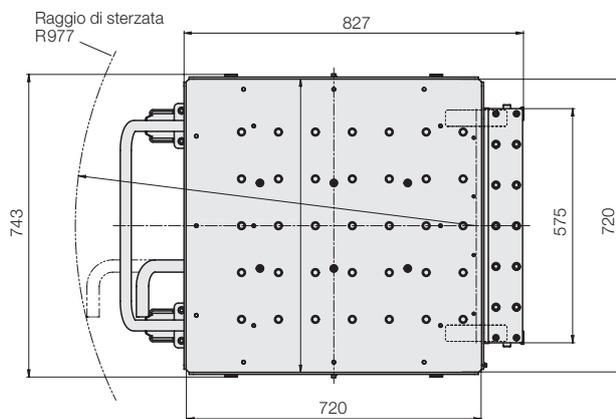
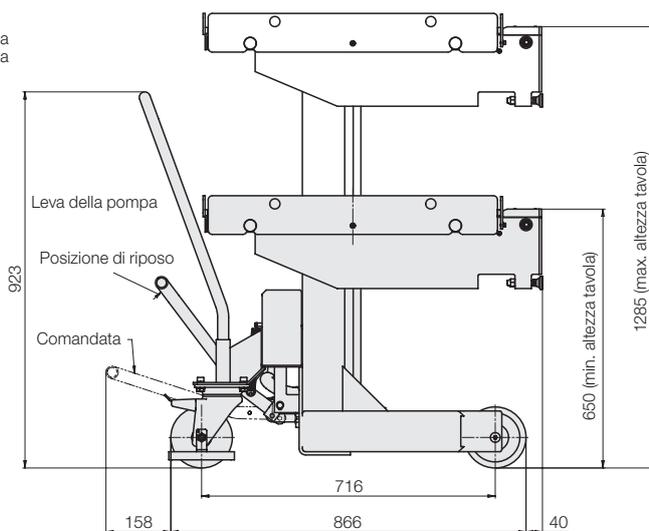
## Dati tecnici • Dimensioni

### Carrelli per cambio stampi RW 1000

#### Struttura



#### Dimensioni



#### Dati tecnici

Capacità di carico max.: 1.000 kg

<b>Corsa totale</b>	[mm]	<b>700</b>
Corsa utile	[mm]	635
Grandezza tavola AxB	[mm]	720x720
<b>No. ordin.</b>		<b>889131000</b>

#### La fornitura comprende:

- Carrelli per il cambio stampi
- Tavola di cambio con listoni a sfera
- Stazione di aggancio di sicurezza
- Ganci di attacco aggiuntivi (1 set = 2 pezzi)
- Guida laterale e frontale inseribile

#### Versioni in base alle richieste del cliente

- Dimensioni personalizzate della tavola
- Distanza delle sfere personalizzata
- Adattatore di altezza per la regolazione del campo di corsa
- Guida stampo laterale allargata
- Barre laterali di contenimento, abbassabili

Non esitate a contattarci.

#### Ganci di attacco aggiuntivi (1 set = 2 pezzi)

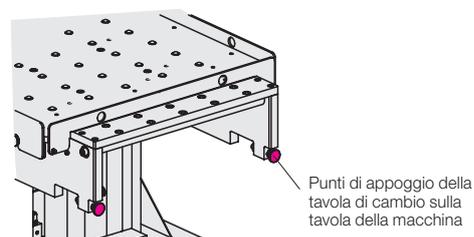
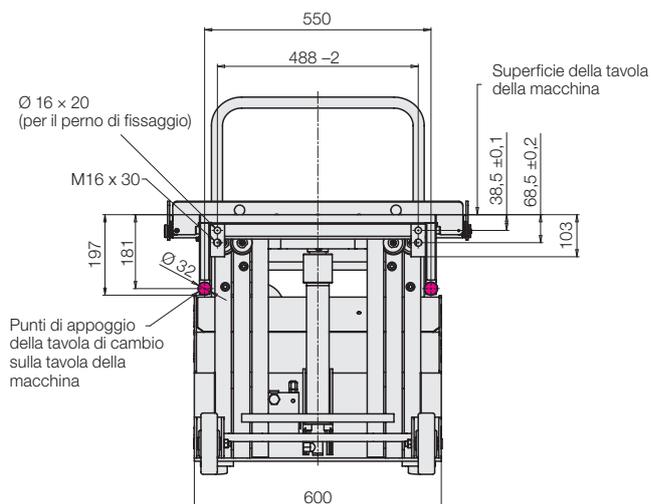
**No. ordinaz. 789130001**

#### Accessori

vedere pagina 4

#### Equipaggiamento opzionale

vedere pagina 5



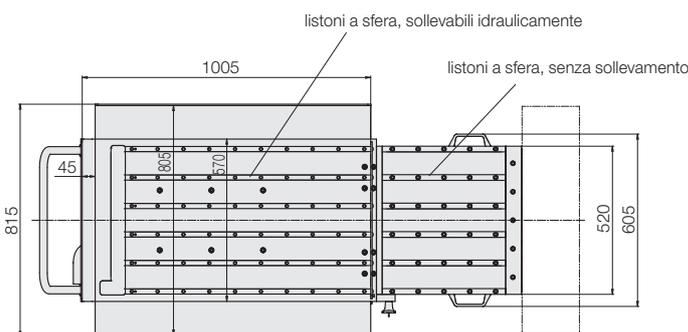
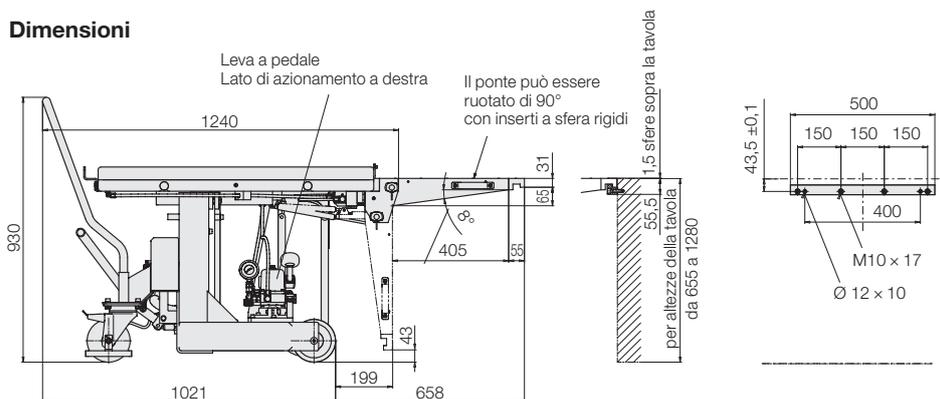
### Carrello per il cambio stampi RW 1000-B con ponte di collegamento

I carrelli per il cambio stampi RW1000 sono disponibili in versione con ponte di collegamento. La tavola di cambio è dotata di un ponte e di un listone di aggancio anteriore per l'ancoraggio alla tavola della pressa. In questo modo è possibile superare facilmente i bordi di interferenza sulla tavola della pressa, facilitando l'inserimento degli stampi. Durante il trasporto i listoni a sfere sono sempre abbassati ed allo stampo è impedito lo scivolamento. Solo quando il ponte è allineato orizzontalmente e la barra di attacco è agganciata, gli inserti idraulici possono essere sollevati con la pompa a pedale e lo stampo può essere spinto in sicurezza sulla tavola della pressa.

La leva a pedale per l'abbassamento dei listoni idraulici della tavola di cambio stampi può essere azionata a destra o a sinistra (a seconda della versione).



### Dimensioni



### Numeri di ordinazione

Grandezza tavola	Lato di azionamento	No. ordin.
1005 x 805	a destra	<b>88914 1000</b>
1005 x 805	a sinistra	<b>88914 1001</b>
960 x 570	a destra	<b>88914 1002</b>
960 x 570	a sinistra	<b>88914 1003</b>

### La fornitura comprende:

- Carrello per cambio stampi con ponte di collegamento
- Tavola di cambio con listoni a sfere idrauliche
- Barra di aggancio 789140003 comprensiva di particolari di fissaggio (1 pezzo)
- Guida laterale e frontale inseribile
- Leva a pedale per il sollevamento idraulico dei listoni a sfere nella tavola per cambio stampi (lato di azionamento della leva a pedale a destra in direzione di marcia)

### Versioni in base alle richieste del cliente

- Dimensioni personalizzate per le dimensioni della tavola e del ponte
- Listoni a rulli invece di listoni a sfere
- Distanze personalizzate tra rulli / sfere
- Adattatore di altezza per la regolazione del campo di corsa
- Leva a pedale sul lato sinistro (in direzione di marcia)
- Guida stampo laterale allargata
- Barre laterali di contenimento, abbassabili

Non esitate a contattarci.

### Listone di aggancio aggiuntivo (1 pezzo)

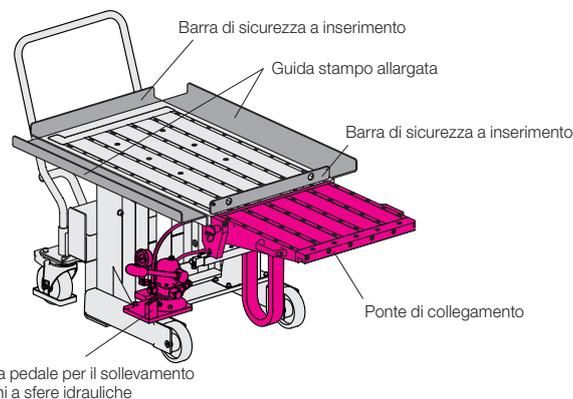
No. ordinaz. **789140003**

### Accessori

vedere pagina 4

### Equipaggiamento opzionale

vedere pagina 5

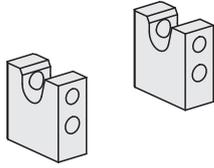


**Ganci di attacco**

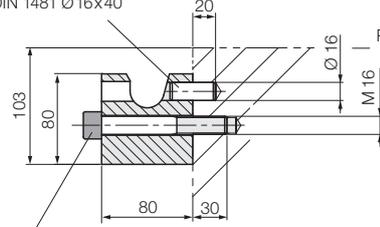
I ganci di attacco assicurano un bloccaggio preciso del carrello di cambio stampi alla tavola della pressa. I listoni a sfere vengono sollevati dall'inserimento di entrambi i ganci, consentendo allo stampo di scivolare sulla tavola della macchina con poca resistenza.

(1 Serie = 2 pezzi)

**No. ordin. 789130001**

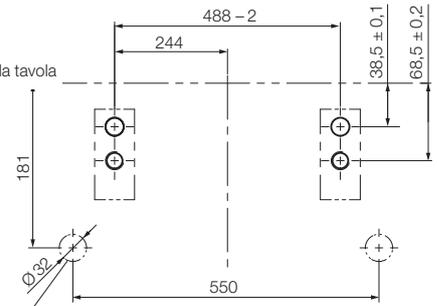


Perno di bloccaggio  
DIN 1481 Ø16x40



Vite a testa cilindrica  
DIN 912-M 16 x 110 - 8,8  
Ma = 120 Nm

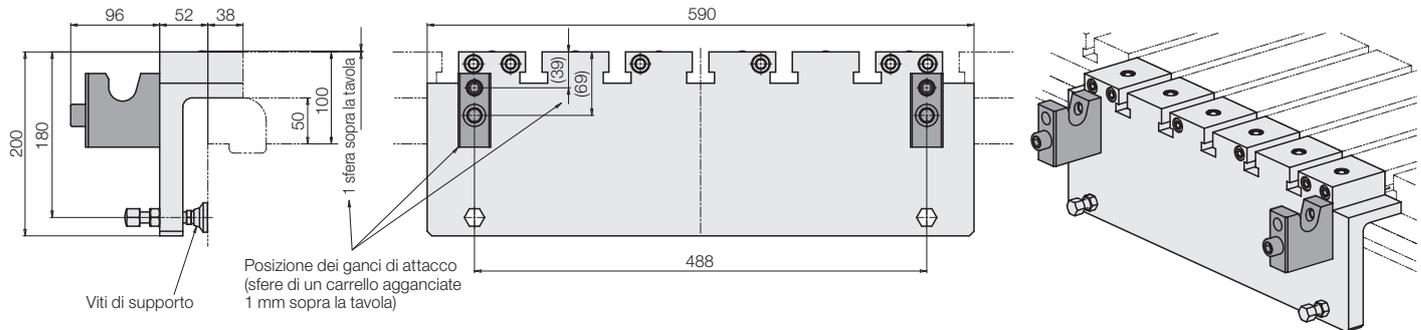
Posizione dei punti di appoggio (2x)  
della tavola di cambio sulla tavola  
della macchina



Le dimensioni sono valide per l'altezza dello  
stampo 1,5 mm sulla tavola della macchina

**Piastra di adattamento con gancio di attacco**

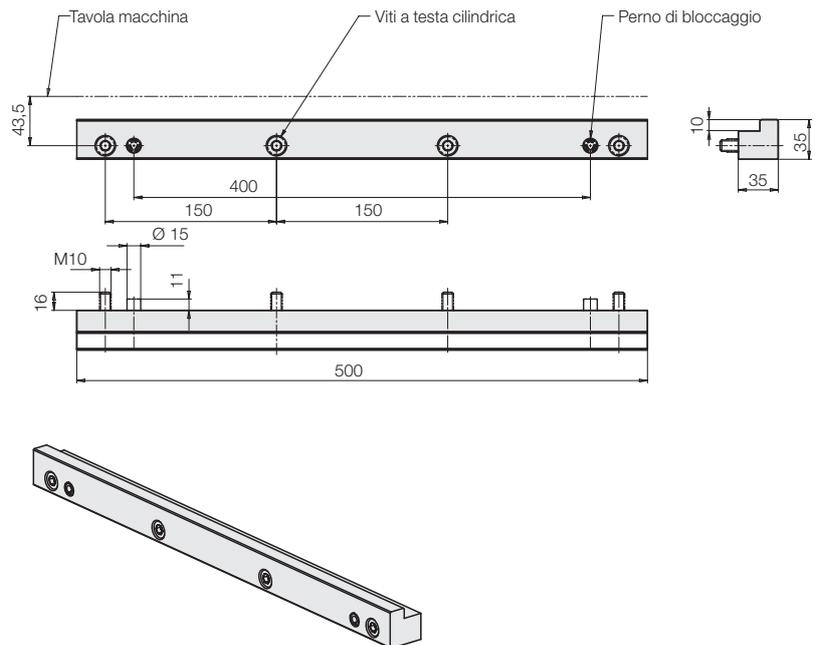
**No. ordinaz. 789130071**



**Listoni di aggancio per il carrello con ponte**

Per ottenere l'esatta altezza di inserimento sulla tavola della pressa, il ponte del carrello mobile e la tavola della pressa sono dotati di listoni di aggancio avvitati. La fornitura comprende un listone di aggancio per il ponte e uno aggiuntivo per la tavola della pressa.

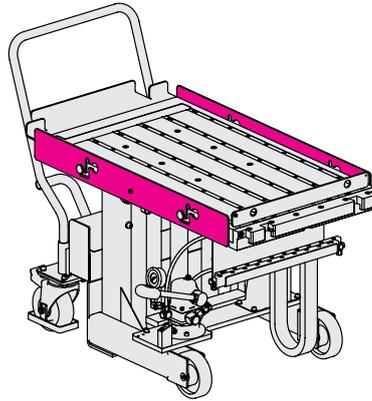
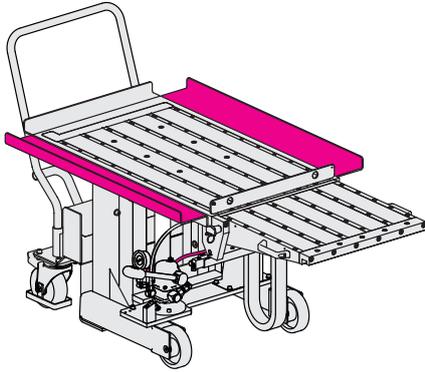
**No. ordin. 789140003**



### Dotazione opzionale della tavola di cambio stampo

(a richiesta)

- Guida stampo laterale allargata
- Barre laterali di contenimento, abbassabili



### Senza illustrazione:

- Dimensioni personalizzate della tavola
- Distanza fra le sfere personalizzata
- Adattatore di altezza per la regolazione del campo di corsa