



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

WZ 8.8904

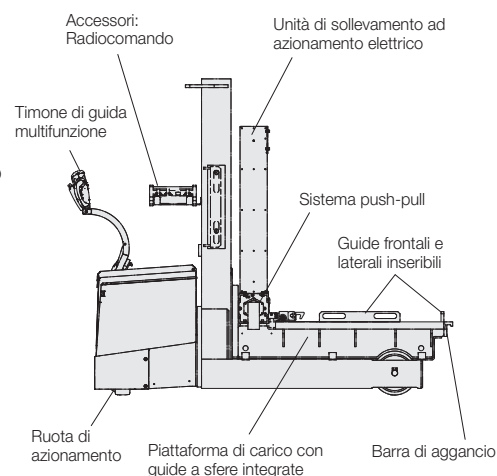
Carrello cambio stampi RWA 2500/4000/6000

con spostamento elettrico, con piattaforma di sollevamento elettro-idraulica, Sistema push-pull, capacità di carico max. 2.500, 4.000 o 6.000 kg



Vantaggi

- Trasporto sicuro di stampi pesanti
- Risparmio di tempo nel cambio stampi
- Tavola di cambio stampi integrata con guide a sfere idrauliche e sistema push-pull
- Sicurezza elevata grazie a barre di aggancio e listoni a sfere abbassabili
- Protezione laterale per prevenire la caduta dello stampo tramite barre frontali e laterali rimovibili e fissate
- Comando semplice e centralizzato con timone di guida multifunzione
- Indicatore multifunzione sul timone di guida
- Robusta tecnica del veicolo
- Struttura modulare con azionamento standard



Impiego

I carrelli per cambio stampi RWA 2500/4000/6000 vengono impiegati per il trasporto e il cambio stampi di pressatura e tranciatura pesanti nonché per stampi di fonderie e per pressocolata.

Descrizione

Il carrello per il cambio stampi RWA è un carrello pedonale per spostamento e sollevamento equipaggiato con attrezzature speciali per il trasporto e il cambio stampi in sicurezza. La piattaforma di sollevamento elettro-idraulica è realizzata come tavola di cambio stampi con guide a sfere idrauliche e un sistema push-pull integrati che permettono l'inserimento automatico degli stampi sulla tavola della pressa.

Dispositivi di sicurezza

Barre frontali e laterali inseribili sulla tavola di cambio dello stampo assicurano una protezione dalla caduta dello stampo da trasportare. Il baricentro del carico, durante il trasporto, deve essere collocato al centro del carrello e le colonne di sollevamento completamente abbassate. Durante il trasporto le sfere nella tavola di cambio sono sempre abbassate ed allo stampo è impedito lo scivolamento.

Stazione di aggancio di sicurezza

Le barre di aggancio sulla tavola di cambio (in dotazione) e sulla tavola della pressa (accessorio) assicurano un bloccaggio preciso del carrello di cambio dello stampo. Il sollevamento degli inserti a sfera avviene in caso di aggancio sicuro alla tavola della pressa.

Versioni

I carrelli per cambio stampi RWA hanno una capacità di carico massima di 2.500, 4.000 o 6.000 kg e allestimenti diversi.

Alimentazione di energia

L'alimentazione per l'azionamento elettrico, della piattaforma di sollevamento e dei listoni a sfere avviene tramite batteria da 24 V c.c. integrata con 240 Ah (carrello da 2,5 t) / 345 Ah (carrello da 4-6 t). Questa batteria può essere completamente caricata con il caricabatterie in dotazione, nell'arco di 10 ore a 230 V e 12 ore a 110 V.

Sistema push-pull

Il sistema push-pull integrato permette all'utente una retrazione ed estensione automatica dello stampo premendo un pulsante senza dovere entrare nella zona di pericolo. A tale proposito gli stampi vengono spostati a una velocità di 33 mm/s. Con lo spostamento lento è possibile il posizionamento preciso degli stampi nella tavola della pressa. Per caricare e scaricare gli stampi tramite sistema push-pull, gli stampi devono essere dotati di gancio trascinatore (vedere Accessori a pagina 3).

Azionamento

L'azionamento del carrello per il cambio stampi RWA avviene totalmente sul timone di guida multifunzione.

- Sterzo tramite timone
- Commutatore rotante per uno spostamento continuo e preciso (controllo della velocità)
- Interruttore a leva per ridurre la velocità di marcia
- Pulsante per la marcia a velocità ridotta con posizione verticale della barra del timone
- Leva a bilanciere per il sollevamento e l'abbassamento preciso della piattaforma di sollevamento
- Pulsante per il sollevamento/l'abbassamento delle sfere
- Leva a bilanciere per lo scorrimento degli stampi
- Segnale acustico e interruttore a chiave
- Interruttore di sicurezza corrente principale (arresto d'emergenza)

Visualizzatore multifunzione

per la visualizzazione di

- stato della batteria e delle ore di esercizio
- Intervalli di manutenzione e messaggi di errore

Accessori

vedere pagina 3

Equipaggiamento opzionale a richiesta

vedere pagina 4

Selezione di prodotti

Panoramica delle opzioni di configurazione
vedere pagina 6

Dati tecnici

Max. peso dello stampo F_g	[kg]	2.500	4.000	6.000
Dimensione piattaforma, utile Largh. B × Prof. T*	[mm]	1360 × 935	1360 × 935	1480 × 1145
Colonna di sollevamento		S5	S6	S8
Corsa di sollevamento	[mm]	500–1850	500–1850	550–1850
Corsa dei listoni a sfere	[mm]	2	2	2
Forza massima di sollevamento/listone	[kN]	16,5	16,5	16,5
Capacità di carico nel baricentro del carico	[kg]	2500	4000	6000
Baricentro del carico LSP	[mm]	400–600	400–575	500–750
Lunghezza telaio base I1	[mm]	2214	2240	2511
Lunghezza al sistema push-pull I2	[mm]	1350	1375	1437
Lunghezza per sollevare il montante I3	[mm]	955	981	1042
Altezza d'ingombro h1	[mm]	2160	2160	2532
Altezza di salita h2	[mm]	3185	3185	2860
Altezza min. piattaforma h3	[mm]	500	500	550
Distanza dal suolo h4	[mm]	45	45	52
Larghezza piattaforma b	[mm]	1400	1400	1520
Profondità piattaforma t	[mm]	1150	1150	1360
Larghezza della carreggiata s	[mm]	901	901	1100
Corsa di scorrimento w	[mm]	1400	1400	1500
Forza di trazione/spinta F	[N]	2500	4000	6000
Diametro ruota D	[mm]	250	300	200
Max. velocità di spostamento	[km/h]	5	5	5
Percorrenza massima a pieno carico con batteria da 240 Ah	[h]	ca. 2,5	ca. 2	ca. 1,5
con batteria da 345 Ah	[h]		ca. 3,5	ca. 3
Peso a vuoto*	[kg]	ca. 2250	ca. 2350	ca. 2600
No. ordin.		889132500	889134000	889136000

Oggetto della fornitura

- Carrello per cambio stampi con batteria incorporata
- Caricatore della batteria
- Sistema di carica della batteria Aquamatic Stazione di riempimento con pompa ad azionamento elettrico per il riempimento rapido delle batterie con acqua.
- Piattaforma di sollevamento con sistema push-pull e 8 listoni a sfere integrati
- Barra di aggancio alla piattaforma di sollevamento
- Guida laterale e frontale inseribile

Versioni in base ai desideri del cliente

- Listoni a rulli anziché listoni a sfere
- 8 listoni a rulli o a sfere integrati
- Interasse sfere o rulli personalizzata
- Dimensioni della piattaforma di sollevamento personalizzate

Non esitate a contattarci.

Accessori

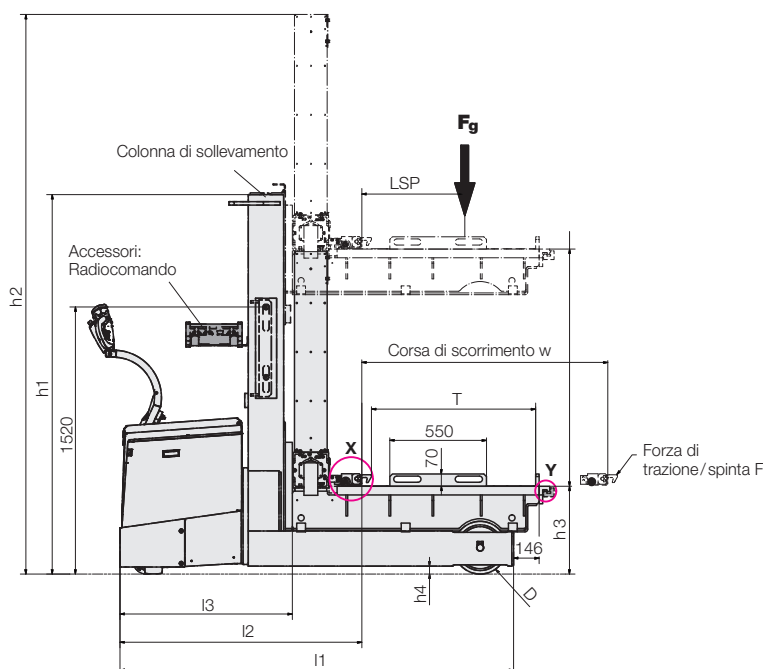
vedere pagina 3

Equipaggiamento opzionale

vedere pagina 4

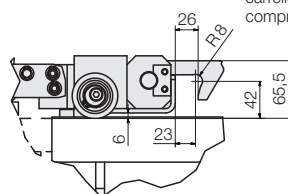
* L'indicazione del peso a vuoto dipende dalla batteria (2,5 tonnellate con batteria da 240 Ah, 4 / 6 tonnellate con batteria da 345 Ah)

Dimensioni



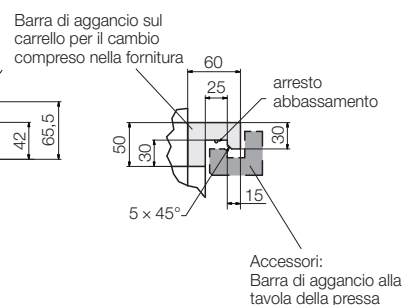
Trascinatore stampo

X (1:2)

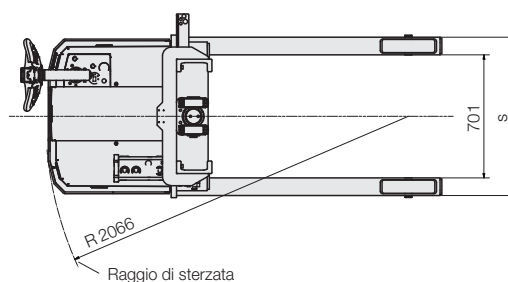


Barra di aggancio

Y (1:2)



Senza unità di sollevamento



Barre di aggancio

Per raggiungere facilmente l'altezza di inserimento sulla tavola della pressa, la piattaforma di sollevamento e la tavola della pressa possono essere dotate di barre di aggancio avvitabili. Una barra di aggancio sul carrello di cambio è compresa nella fornitura.

Barra di aggancio

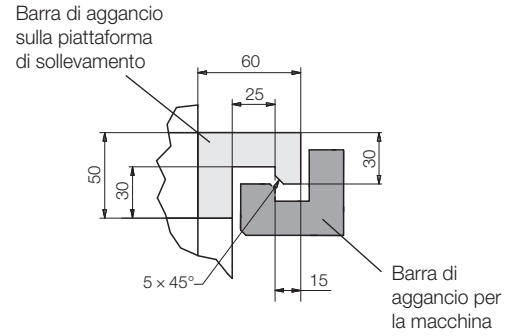
per il fissaggio sul carrello per il cambio
L = 1150 mm

No. ordin. 88913 0022

Barra di aggancio per altre macchine / presse

per il fissaggio alla macchina / pressa
L = 576 mm

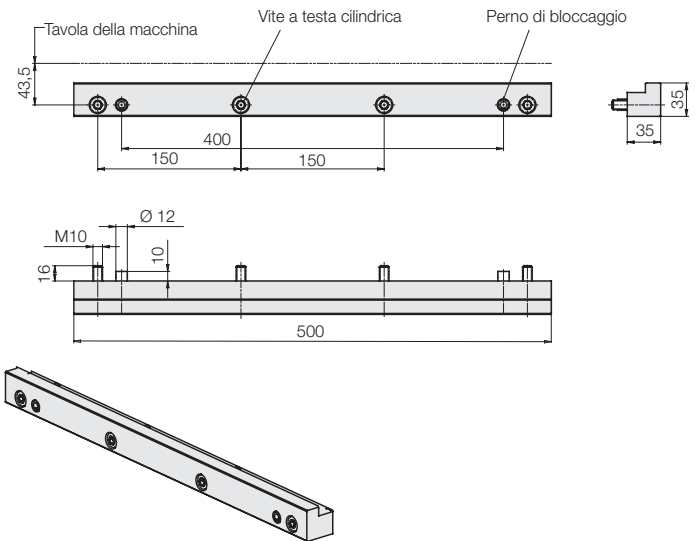
No. ordin. 88913 0023



Barra di aggancio „leggera”

Barra di aggancio semplificata per il fissaggio alla macchina / pressa
L = 500 mm

No. ordin. 78914 0003



Lamiera di protezione per barra di aggancio „leggera”

protegge la superficie della macchina / pressa da danni alla vernice durante l'aggancio
L = 500 mm

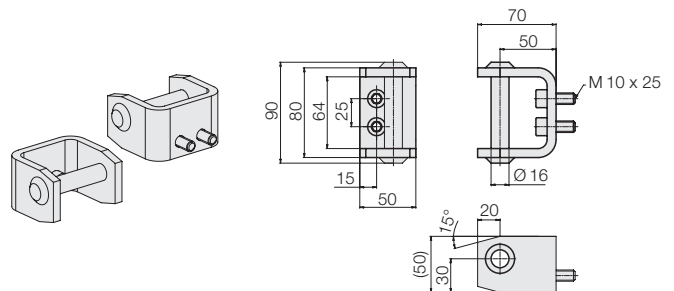
A richiesta

Gancio trascinatorio

per trascinatori stampi semiautomatici

Per caricare e scaricare gli stampi tramite sistema push-pull, gli stampi devono essere dotati di un gancio trascinatorio.

No. ordin. 71836 3000



Caricatori della batteria

E 230 G 24/25 B50FP

Tempo di carica: 10 h (con 240 Ah)
Classe di protezione: IP 21

No. ordin. 88913 0025

E 110/230 G24/22 B50-FPO-WR

Tempo di carica: 12 h (con 240 Ah)
Classe di protezione: IP 21

A richiesta

E 230 G24/35 B50 FP

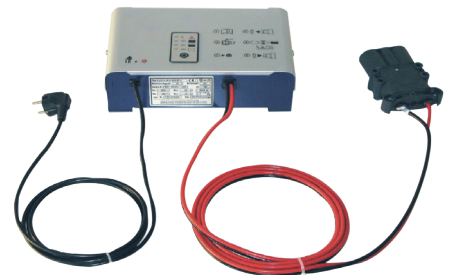
Tempo di carica: 10 h (con 345 Ah)
Classe di protezione: IP 21

A richiesta

E 110 G24/40 B525 FP-WR

Tempo di carica: 10 ore
Classe di protezione: IP 21

A richiesta



Comando a distanza

Il carrello per cambio stampi può essere dotato come opzione di un ulteriore comando a distanza con cavo o via radio.

Tali comandi permettono l'azionamento del carrello di cambio stampi da una distanza sicura e con una visione migliore verso il punto di aggancio in situazione di aggancio confuse.

Con le funzioni:

- Sollevamento/abbassamento
- Spostamento avanti/indietro
- Catena avanti/indietro (opzione)
- Sollevamento della guida idraulica
- Arresto d'emergenza

Comando remoto con cavo

(Posizione di montaggio vedere disegno a pagina 2)



Radiocomando remoto



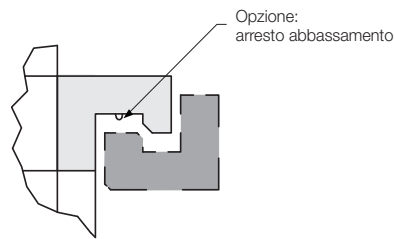
Giunto rapido per listoni a sfere o rulli esterni

Il carrello per cambio stampi come opzione può essere equipaggiato con un giunto rapido sul circuito di comando idraulico (pressione d'esercizio 80 bar), con il quale sono azionabili automaticamente i listoni a sfere o a rulli nella tavola della pressa.



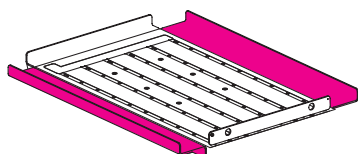
Arresto dell'abbassamento nella barra di aggancio

La barra di aggancio del carrello per cambio stampi come opzione può essere dotata di un finecorsa a nastro. Questo finecorsa impedisce un ulteriore abbassamento dopo la conclusione del processo di aggancio e serve come ulteriore misura preventiva di sicurezza per impedire il rischio di danni su pressa/impianto di regolazione/carrello di cambio.



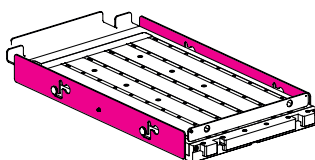
Guide di sicurezza per tavole di cambio

Guida stampo con ampliamento laterale
facilita la ripresa di stampi di larghezza elevata



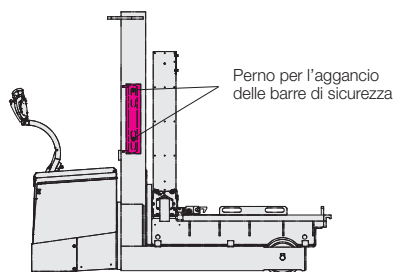
Lamiere delimitanti laterali

Possono essere abbassate in caso di stampi di dimensioni superiori a quelle della piattaforma



Punto di deposito per guide di sicurezza inseribili

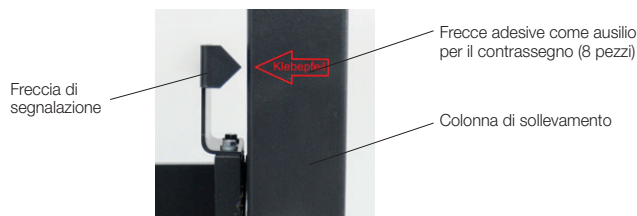
Il carrello per cambio stampi come opzione può essere dotato di un punto di deposito sulla colonna di sollevamento per l'aggancio delle barre di protezione inseribili. Per il trasporto di stampi sovradimensionati si possono rimuovere le guide inseribili e agganciarle lateralmente sul carrello.



Frecce di segnalazione con contrassegnare la posizione

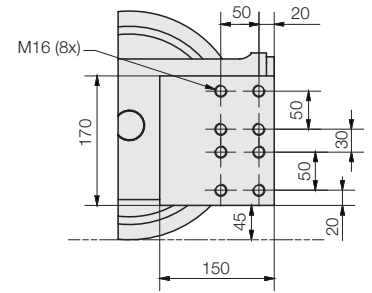
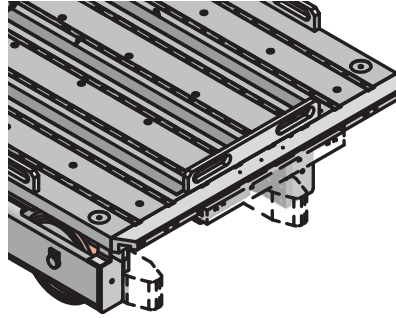
Il carrello per cambio stampi come opzione può essere dotato di una freccia di segnalazione.

8 frecce adesive per contrassegnare le posizioni permettono di contrassegnare altezze di cambio stampi individuali su una colonna di sollevamento e quindi ridurre i tempi per la regolazione dell'altezza.



Piastra di montaggio saldata

per applicare un dispositivo per il centraggio
Il carrello per cambio stampi è disponibile come opzione con piastre di montaggio che sono saldate al telaio base e permettono da parte del cliente di applicare un dispositivo per il centraggio al carrello per il cambio stampi.



Possibilità di configurazione

La variante e l'allestimento richiesto del carrello di cambio possono essere scelti autonomamente:

Carrello cambio stampo

☐ RWA 2500

☐ RWA 4000

☐ RWA 6000

Dotazione

☐ **Barre di aggancio** per ulteriori macchine/presse **Quantità desiderata:** _____

☐ **Barre di aggancio, versione "leggera"** per ulteriori macchine/presse **Quantità desiderata:** _____

☐ **Lamiera di protezione per barra di aggancio**

☐ **Gancio di trascinamento per stampo**

☐ **Comando remoto con cavo**

☐ **Radiocomando remoto**

☐ **Giunto rapido per listoni a sfere / rulli esterni**

☐ **Arresto dell'abbassamento nella barra di aggancio del carrello di cambio**

☐ **Guida dello stampo laterale ampliata**

☐ **Lamiere delimitanti laterali**

☐ **Posizione di stoccaggio** per guide di sicurezza inseribili

☐ **Frecce di segnalazione** per contrassegnare la posizione

☐ **Piastra di montaggio saldata** per dispositivo di centraggio del cliente