



Wózki do wymiany narzędzi RWA 2500/4000/6000 z napędem elektrycznym, elektrohydrauliczną platformą podnośną, systemem push-pull, max. nośność 2.500, 4.000 lub 6.000 kg



Zalety

- Bezpieczny transport ciężkich narzędzi
- Szybka wymiana narzędzia
- Zintegrowany stół do wymiany narzędzi z listwami kulkowym i systemem push-pull
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki listwom dokującym i opuszczanemu systemowi kulkowemu
- Zabezpieczenie narzędzia przed upadkiem poprzez listwy zabezpieczające z każdej strony wózka
- Łatwa obsługa dzięki dyszlowi
- Wielofunkcyjny wyświetlacz na dyszlu
- Solidna konstrukcja wózka
- Konstrukcja modułowa ze standardowym napędem

Zastosowanie

Wózki do wymiany narzędzi RWA 2500/4000/6000 są zaprojektowane do przenoszenia ciężkich narzędzi tłoczących, wykrawających jak również form wtryskowych i odlewniczych.

Opis

Wózek do wymiany narzędzi RWA jest elektrycznie napędzany wózkiem podnośnym do wymiany narzędzi, specjalnie wyposażony do bezpiecznego transportu i wymiany narzędzi. Elektrohydrauliczna platforma podnośna jest zaprojektowana jako stół do wymiany narzędzi z zintegrowanymi hydraulicznymi listwami kulkowymi, które ułatwiają przesuwanie narzędzi na stół prasy.

Bezpieczeństwo

Zdemowalne przednie i boczne listwy zabezpieczają narzędzie przed zsunieniem podczas transportu środek ciężkości ładunku musi znajdować się w centralnej części wózka, a kolumna podnośna musi być całkowicie opuszczona. Podczas transportu kulki są opuszczone, a narzędzie zabezpieczone przed zsunieniem.

Bezpieczne dokowanie

Listwy dokujące na stole do wymiany (wchodząca w skład dostawy) i na stole prasy (akcesoria) zapewniają precyzyjne blokowanie wózka do wymiany narzędzi.

Wkłady kulkowe mogą zostać podniesione po prawidłowym zadokowaniu do stołu prasy.

Wersje

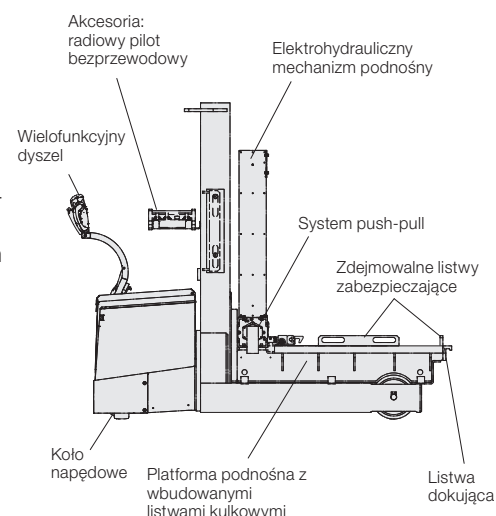
Wózki do wymiany narzędzi RWA są dostępne w wersjach o następujących nośnościach 2.500, 4.000 lub 6.000 kg i z różnym wyposażeniem.

Zasilanie

Napęd elektryczny, platforma podnośna i sterowanie listw kulowych zasilane są z wbudowanego akumulatora 24 V DC 240 Ah (wózek 2,5 t) / 345 Ah (wózek 4–6 t). Akumulatory można naładować za pomocą dołączonej ładowarki w ciągu 10 godzin przy napięciu 230 V i w ciągu 12 godzin przy napięciu 110 V.

System push-pull

System push-pull umożliwia użytkownikowi automatyczne wsuwanie i wysuwanie narzędzia za naciśnięciem przycisku, bez konieczności przebywania w strefie zagrożenia. Narzędzie jest przesuwane z prędkością 33 mm/s. Przesuwanie z prędkością pełzającą umożliwia dokładne pozycjonowanie narzędzi na stole prasy. Aby załadunek i rozładunek narzędzi odbywał się z zastosowaniem systemu push-pull, narzędzia muszą być wyposażone w odpowiedni hak (patrz akcesoria na stronie 3).



Działanie

Wózek do wymiany narzędzi RWA obsługiwany jest w całości za pomocą wielofunkcyjnego dyszla.

- Sterowany za pomocą dyszla
- Przelącznik obrotowy do jazdy ciągłej i precyzyjnej (kontrola prędkości)
- Przelącznik do zmiany ustawień prędkości
- Przycisk umożliwiający jazdę ze zmniejszoną prędkością przy pionowym położeniu dyszla
- Suwak umożliwiający sterowanie delikatnym podnoszeniem i opuszczaniem platformy podnośnej
- Przycisk do podnoszenia i opuszczania systemu kulkowego
- Suwak umożliwiający sterowanie przesuwania narzędzi (opcjonalne)
- Sygnał dźwiękowy i stacyjka
- Wyłącznik bezpieczeństwa (zatrzymanie awaryjne)

Wyświetlacz wielofunkcyjny

do wyświetlania

- Stanu baterii i godzin pracy
- Interwałów konserwacji i komunikatów o błędach

Akcesoria

patrz strona 3

Opcjonalne wyposażenie na zapytanie

patrz strona 4

Wybór produktów

opcje konfiguracji w skrócie patrz strona 6

Dane techniczne

Max. masa narzędzia F_g	[kg]	2.500	4.000	6.000
Użytkowy rozmiar platformy W x D	[mm]	1360 x 935	1360 x 935	1480 x 1145
Maszty podnośnika		S5	S6	S8
Zakres podnoszenia	[mm]	500–1850	500–1850	550–1850
Skok listew kulkowych	[mm]	2	2	2
Max. siła podnosząca / 1 listwę kulkową	[kN]	16,5	16,5	16,5
Nośność w środku ciężkości ładunku	[kg]	2500	4000	6000
Środek ciężkości ładunku LSP	[mm]	400–600	400–575	500–750
Długość ramy bazowej l1	[mm]	2214	2240	2511
Długość systemu push-pull l2	[mm]	1350	1375	1437
Długość do masztu podnośnika l3	[mm]	955	981	1042
Wysokość h1	[mm]	2160	2160	2532
Wysokość wjazdu h2	[mm]	3185	3185	2860
Min. wysokość platformy h3	[mm]	500	500	550
Prześwit h4	[mm]	45	45	52
Szerokość platformy b	[mm]	1400	1400	1520
Głębokość platformy t	[mm]	1150	1150	1360
Szerokość toru s	[mm]	901	901	1100
Długość wysunięcia w	[mm]	1400	1400	1500
Siła pchająca/ciągnąca F	[N]	2500	4000	6000
Średnica D	[mm]	250	300	200
Max. prędkość jazdy	[km/h]	5	5	5
Czas pracy na pełnym naładowaniu z akumulatorem 240 Ah	[h]	ok. 2,5	ok. 2	ok. 1,5
z akumulatorem 345 Ah	[h]		ok. 3,5	ok. 3
Masa własna*	[kg]	ok. 2250	ok. 2350	ok. 2600
Numer art.		889132500	889134000	889136000

Zakres dostawy

- Wózek do wymiany narzędzi z wbudowanym akumulatorem
- Ładowarka
- System napełniania akumulatorów Aquamatic stacja napełniania z pompą elektryczną do szybkiego napełniania akumulatorów wodą.
- Platforma podnośna z 6 wbudowanymi listwami kulkowymi
- Listwa dokująca na platformie podnoszącej
- Zdemontowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne

Wersje na zapytanie

- Listwy rolkowe zamiast listew kulkowych
- 8 wbudowanych listew kulkowych
- Indywidualny rozstaw kulek lub rolek
- Indywidualne wymiary platformy podnośnej

Skontaktuj się z nami.

Akcesoria

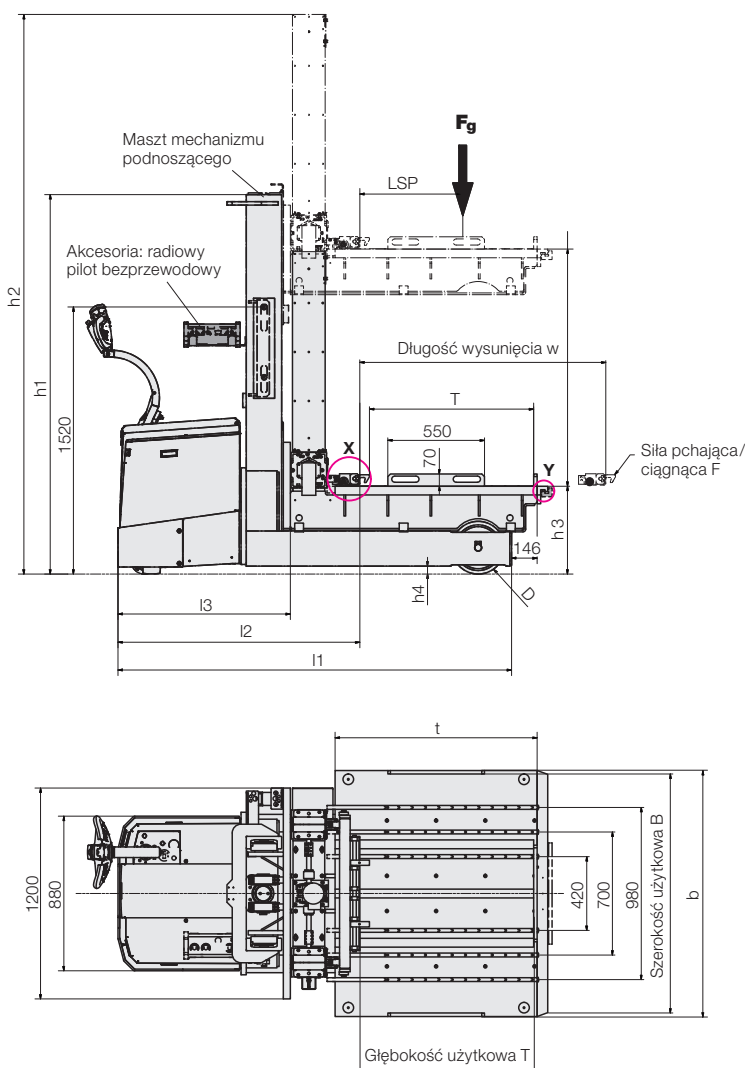
patrz strona 3

Opcjonalne wyposażenie

patrz strona 4

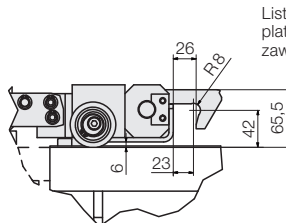
* Masa własna zależy od akumulatora (wersja 2,5 t z akumulatorem 240 Ah, wersja 4 / 6 z akumulatorem 345 Ah)

Wymiary



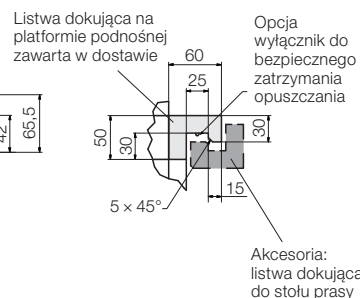
Urządzenie dokujące push-pull

X (1:2)

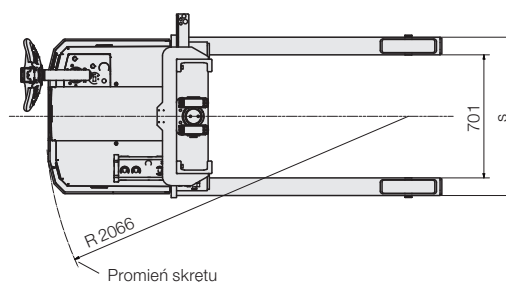


Listwa dokująca

Y (1:2)



Bez mechanizmu podnoszącego



Listy dokujące

Aby uzyskać dokładną wysokość wsunięcia na stół prasy, platforma podnośna i stół prasy są wyposażone w przykręcane listwy dokujące. Listwa dokująca na wózku do wymiany narzędzi jest zawarta w dostawie.

Listwa dokująca

do zamocowania na wózku do wymiany narzędzi
L = 1150 mm

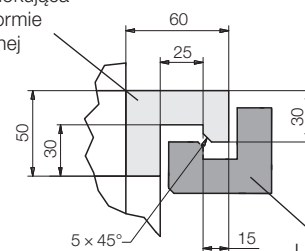
Numer art. 889130022

Listwy dokujące do innych maszyn/pras

do zamocowania na maszynie/prasie
L = 576 mm

Numer art. 889130023

Listwa dokująca na platformie podnośnej



Listwy dokujące na prasie hydraulicznej

Listwa dokująca, wersja lekka

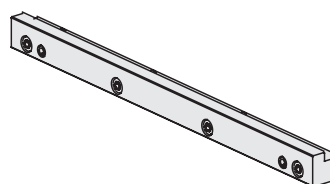
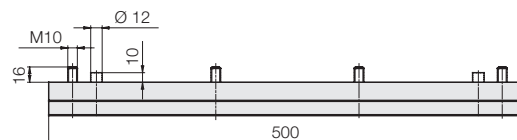
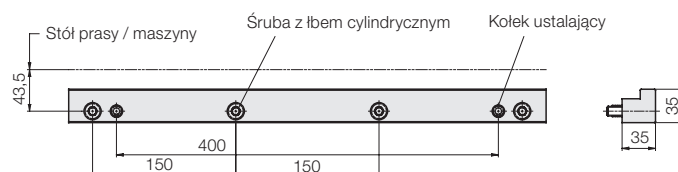
uproszczona listwa mocująca do zamocowania na maszynie/prasie
L = 500 mm

Numer art. 789140003

Płyta ochronna do listwy mocującej w wersji lekkiej

podczas dokowania chroni powierzchnię prasy/maszyny przed uszkodzeniem lakieru
L = 500 mm

Na zapytanie

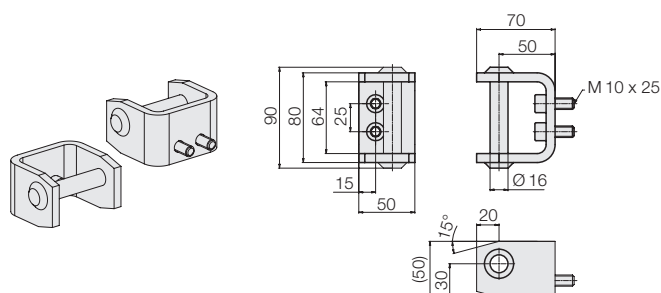


Hak transportowy do narzędzi

do półautomatycznego urządzenia dokującego push-pull

Aby załadunek i rozładunek narzędzi odbywał się z zastosowaniem systemu push-pull, narzędzia muszą być wyposażone w odpowiedni hak.

Numer art. 7 18363000



Ładowarki

E 230 G 24/25 B50FP

Czas ładowania: 10 h (240 Ah)
Stopień ochrony: IP21

Numer art. 889130025

E 230 G24/35 B50 FP

Czas ładowania: 10 h (345 Ah)
Stopień ochrony: IP21

Na zapytanie

E 110/230 G24/22 B50-FPO-WR

Czas ładowania: 12 h (240 Ah)
Stopień ochrony: IP21

Na zapytanie

E 110 G24/40 B525 FP-WR

Czas ładowania: 10 h
Stopień ochrony: IP21

Na zapytanie



Zdalne sterowanie

Wózek do wymiany narzędzi może zostać doposażony w dodatkowy przewodowy lub bezprzewodowy pilot sterujący. Dzięki temu możliwa jest obsługa wózka z bezpiecznej odległości oraz zapewnienie lepszej widoczności punktu dokowania w trudnych sytuacjach dokowania.

Funkcje:

- Podnoszenie / opuszczanie
- Jazda do przodu / do tyłu
- Łańcuch do przodu/ do tyłu (opcja)
- Podnoszenie listwy hydraulicznej
- Wyłącznik bezpieczeństwa (zatrzymanie awaryjne)

Pilot przewodowy

(mocowanie: patrz strona 2)



Pilot bezprzewodowy (radiowy)



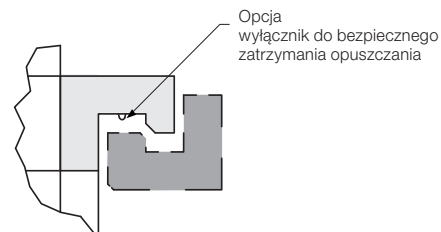
Szybkozłącze do zewnętrznych listew kulkowych

Wózek do wymiany narzędzi może być opcjonalnie doposażony w szybkozłącze w hydraulicznym obwodzie sterującym (ciśnienie robocze 80 bar) jako opcja do automatycznej obsługi hydraulicznych listew kulowych lub rolkowych w stole prasy.



Wyłącznik do bezpiecznego zatrzymania opuszczania w listwie dokującej

Listwa dokująca wózka do wymiany narzędzi może być opcjonalnie wyposażona w specjalny wyłącznik, który zapobiega dalszemu opuszczaniu po zakończeniu procesu dokowania i służy jako dodatkowe zabezpieczenie. Dzięki temu można zapobiec uszkodzeniu prasy / regału / wózka do wymiany narzędzi.

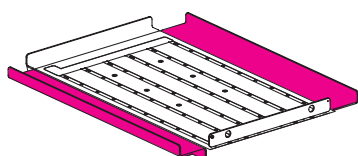


Opcja wyłącznik do bezpiecznego zatrzymania opuszczania

Listwy zabezpieczające stołu do wymiany narzędzi (platformy)

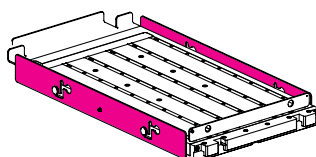
Boczne prowadnice poszerzające

pozwalają na centralne umieszczenie szerszych narzędzi



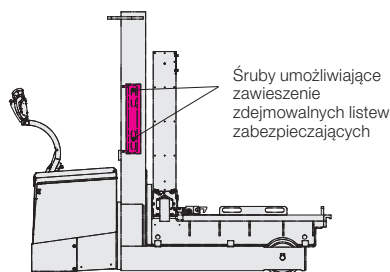
Boczne listwy z możliwością opuszczania

można obniżyć w przypadku narzędzi większych niż platforma



Miejsce do przechowywania zdejmowalnych listew zabezpieczających

Wózek do wymiany narzędzi można opcjonalnie doposażyć w miejsce na mechanizmie podnośnym do mocowania zdejmowalnych listew zabezpieczających. W przypadku transportu szerokich narzędzi, listwy można zdjąć i powiesić z boku wózka.

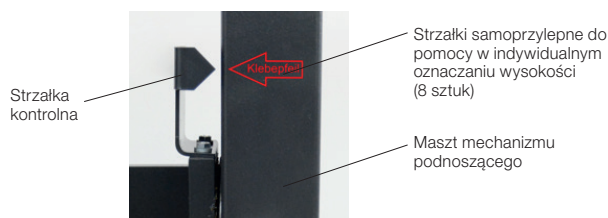


Śruby umożliwiające zawieszenie zdejmowalnych listew zabezpieczających

Strzałki wskazujące pozycje

Wózek do wymiany narzędzi może być opcjonalnie doposażony w strzałkę kontrolną.

Strzałki do oznaczenia pozycji wskazanych przez klienta, pozwalają na oznaczenie odpowiedniej wysokości wymiany narzędzia na maszcie mechanizmu podnoszącego, skracając w ten sposób czas potrzebny na regulację wysokości.



Strzałka kontrolna

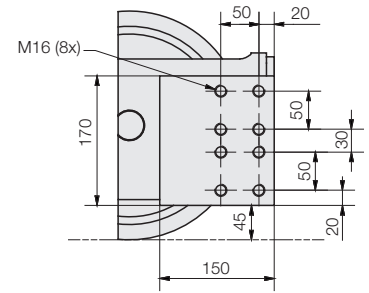
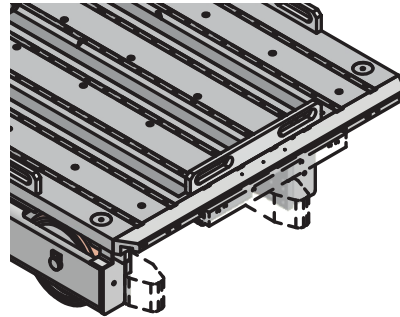
Strzałki samoprzylepne do pomocy w indywidualnym oznaczeniu wysokości (8 sztuk)

Maszt mechanizmu podnoszącego

Przypawane płyty montażowe

do zamontowania systemu centrującego

Wózek do wymiany narzędzi może być opcjonalnie wyposażony w płyty montażowe, które są przyspawane do ramy podstawy i umożliwiają klientowi zamocowanie systemu centrującego do wózka do wymiany narzędzi.



Opcje konfiguracji

Proszę wybrać wersję oraz wyposażenia wózka do wymiany narzędzi:

Wózek do wymiany narzędzi

RWA 2500

RWA 4000

RWA 6000

Wyposażenie

Listwy dokujące do innych maszyn/pras **Ilość:** _____

Listwy dokujące, wersja lekka do innych maszyn/pras **Ilość:** _____

Płyta ochronna do listwy mocującej

Hak do narzędzia

Pilot przewodowy

Pilot bezprzewodowy (radiowy)

Szybkołączące do zewnętrznych listew kulkowych/rolkowych

Wyłącznik do bezpiecznego zatrzymania opuszczania w listwie dokującej

Boczne prowadnice poszerzające

Boczne listwy z możliwością opuszczania

Miejsce do przechowywania listew zabezpieczających

Strzałki wskazujące do zaznaczania pozycji

Przyspawane płyty montażowe do zamontowania systemu centrującego (dostarczanego przez klienta)