



## Carrelli per il cambio stampi RWA1600, spostamento elettrico con piattaforma di sollevamento elettro-idraulica con tavola di cambio, con e senza sistema push-pull, capacità di carico max. 1.600 kg



Carrello per cambio stampi RWA 1600

RWA 1600 con sistema push-pull

### Vantaggi

- Trasporto sicuro di stampi pesanti
- Risparmio di tempo nel cambio stampi
- Tavola di cambio stampi integrata con guide a sfere idrauliche e sistema push-pull
- Sicurezza elevata grazie a barre di aggancio e guide a sfere abbassabili
- Protezione laterale per prevenire la caduta dello stampo tramite barre frontali e laterali rimovibili e fissate
- Comando semplice e centralizzato con timone di guida multifunzione
- Indicatore multifunzione sul timone di guida
- Robusta tecnica del veicolo
- Struttura modulare con azionamento standard

### Impiego

Il carrello per il cambio stampi RWA1600 viene impiegato per il trasporto e il cambio di stampi di pressatura e punzonatura oltreché per stampi di fonderie e per pressocolata fino a un peso di 1.600 kg.

### Descrizione

Il carrello per il cambio stampi RWA 1600 è un carrello pedonale per spostamento e sollevamento dotato di attrezzature speciali per il trasporto e il cambio stampi in sicurezza.

La piattaforma di sollevamento elettro-idraulica è realizzata come tavola di cambio stampi con guide a sfere idrauliche integrate che permettono il facile inserimento degli stampi sulla tavola della pressa.

### Dispositivi di sicurezza

Barre frontali e laterali inseribili sulla tavola di cambio dello stampo assicurano una protezione dalla caduta dello stampo da trasportare.

Il baricentro del carico, durante il trasporto, deve essere collocato al centro del carrello e le colonne di sollevamento completamente abbassate.

Durante il trasporto le sfere nella tavola di cambio sono sempre abbassate ed allo stampo è impedito lo scivolamento.

### Stazione di aggancio di sicurezza

Le barre di aggancio sulla tavola di cambio (in dotazione) e sulla tavola della pressa (accessorio) assicurano un bloccaggio preciso del carrello di cambio dello stampo. Il sollevamento degli inserti a sfera avviene dopo l'aggancio sicuro alla tavola della pressa. Il peso dello stampo è inoltre supportato dalla tavola della pressa.

### Versioni

Il carrelli per il cambio stampi RWA 1600 possono essere scelti con 4, 6 o 8 guide a sfere integrate. Come opzione è disponibile una versione con accoppiamento rapido per guide a sfere o a rulli esterne.

### Versione con sistema push-pull

Il sistema push-pull permette all'utente una retrazione ed estensione automatica dello stampo premendo un pulsante senza dovere entrare nella zona di pericolo. A tale proposito gli stampi vengono spostati a una velocità di 33 mm/s. Con lo spostamento lento è possibile il posizionamento preciso degli stampi sulla tavola della pressa.

Per caricare e scaricare gli stampi tramite sistema push-pull, gli stampi devono essere dotati di un gancio di trascinamento (vedere Accessori a pagina 3).

### Alimentazione di energia

L'alimentazione di energia dell'azionamento elettrico, della piattaforma di sollevamento e delle guide a sfere avviene tramite batteria da 24 V c.c. integrata con 240 Ah.

Questa batteria può essere completamente caricata con il caricabatterie in dotazione, nell'arco di 10 ore a 230 V e in 12 ore a 110 V.

### Comando

Il comando del carrello per il cambio stampi RWA avviene totalmente sul timone di guida multifunzione.

- Sterzo tramite timone
- Commutatore rotante per uno spostamento continuo e preciso (controllo della velocità)
- Interruttore a levetta per ridurre la velocità di marcia
- Pulsante per spostamento a velocità ridotta con posizionamento del timone in verticale
- cursore per il sollevamento e l'abbassamento preciso della piattaforma di sollevamento
- Pulsante a pressione per sollevamento/abbassamento delle sfere
- cursore per lo scorrimento degli stampi (opzione)
- Segnale acustico e interruttore a chiave
- Interruttore di sicurezza corrente principale (arresto d'emergenza)

### Visualizzatore multifunzione

per la visualizzazione di

- stato della batteria e delle ore di esercizio
- intervalli di manutenzione e messaggi di errore

### Accessori

vedere pagina 4

### Equipaggiamento opzionale a richiesta

vedere pagina 5

# Carrello per il cambio stampi RWA 1600 senza sistema push-pull

## Dati tecnici • Dimensioni

### Dati tecnici

<b>Max. peso dello stampo <math>F_g</math></b>	<b>[kg]</b>	<b>1600</b>
Dimensione piattaforma, utile Largh. B x Prof. T*	[mm]	1150 x 780*
Corsa di sollevamento	[mm]	250 – 1650
Corsa delle guide a sfere	[mm]	2
Forza massima di sollevamento / guida	[kN]	8,8
Capacità di carico nel baricentro del carico 400/650 mm	[kg]	1600/600
Interasse sfere	[mm]	76
Max. velocità di spostamento	[km/h]	5
Percorrenza		ca. 3 ore a pieno carico
Peso a vuoto	[kg]	1200

\* dimensioni speciali di piattaforma e interasse sfere a richiesta

Versione	RWA 1600/4	RWA 1600/6	RWA 1600/8
Numero di listoni a sfere (ciascuno lungo 744 mm)	4	6	8
<b>No. ordin.</b>	<b>889131600</b>	<b>889131610</b>	<b>889131620</b>

### Carrello per cambio stampi con giunto rapido

<b>No. ordin.</b>	<b>889131601</b>	<b>889131611</b>	<b>889131621</b>
-------------------	------------------	------------------	------------------

### La fornitura comprende:

- Carrello di cambio con batteria integrata
- Controllo dello stato di carica della batteria
- Sistema di carica della batteria Aquamatic
- Stazione di riempimento con pompa ad azionamento elettrico per il riempimento rapido delle batterie con acqua.
- Piattaforma di sollevamento con 4, 6 o 8 listoni a sfere integrati
- Guide frontali e laterali inseribili
- Opzione: Giunto rapido per comando di guide a rulli esterne

### Versioni in base alle richieste del cliente

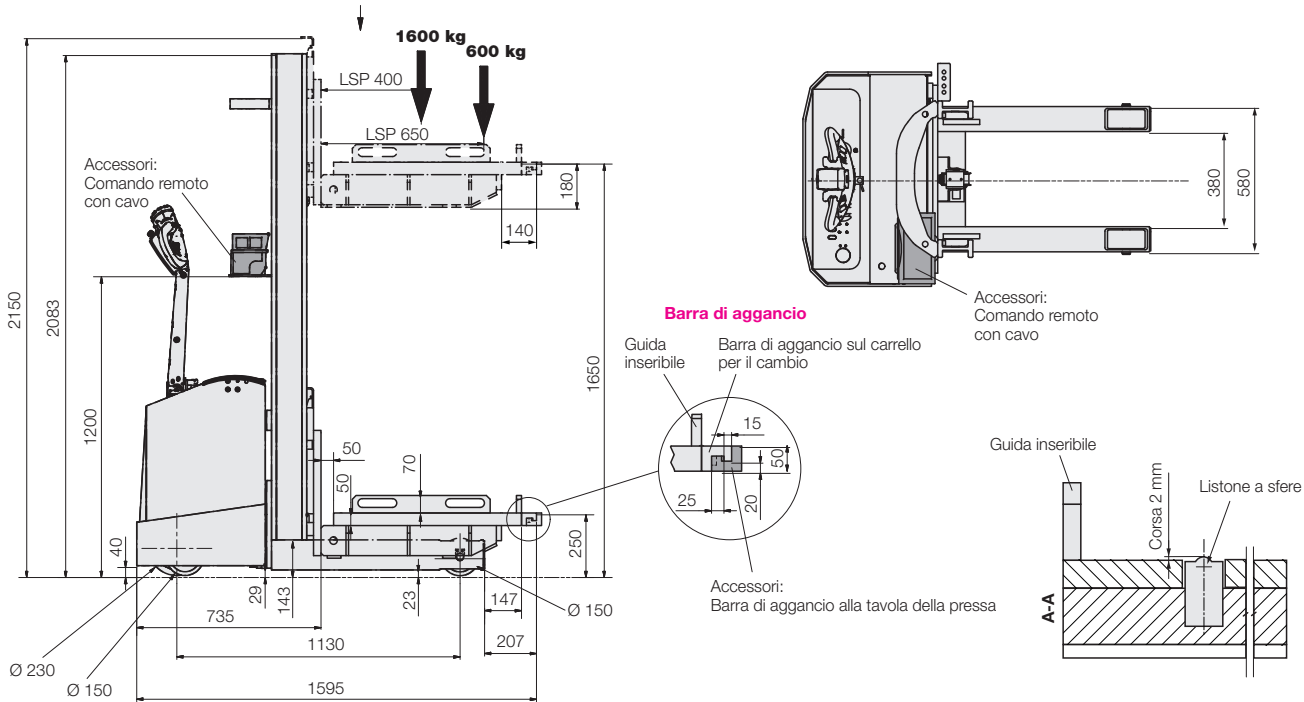
- Listoni a rulli anziché listoni a sfere
- Interassi sfere oppure rulli personalizzati
- Personalizzazione delle dimensioni della piattaforma di sollevamento
- Radiocomando

Non esitate a contattarci.

### Accessori

vedere pagina 4

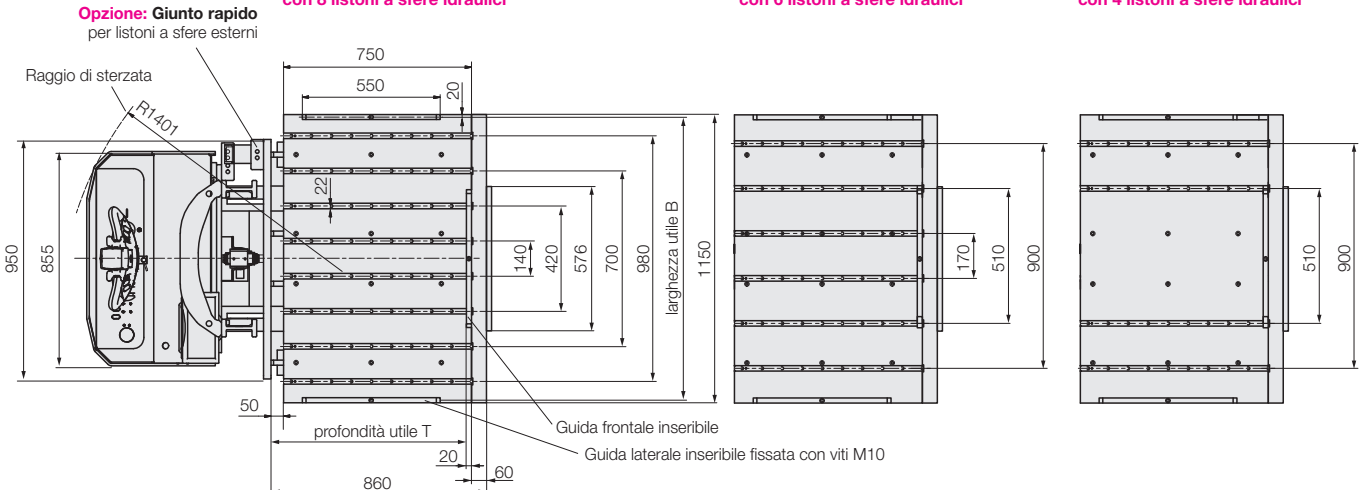
### Dimensioni



**RWA 1600 con 8 listoni a sfere idraulici**

**Piattaforma con 6 listoni a sfere idraulici**

**Piattaforma con 4 listoni a sfere idraulici**



# Carrello per il cambio stampi RWA1600 con sistema push-pull

## Dati tecnici • Dimensioni

### Dati tecnici

<b>Max. peso dello stampo <math>F_g</math></b>	<b>[kg]</b>	<b>1600</b>
Dimensione piattaforma, utile Largh. B x Prof. T*	[mm]	1150 x 925*
Corsa di sollevamento	[mm]	250 – 1650
Corsa dei listoni a sfere	[mm]	2
Forza massima di sollevamento / listone	[kN]	8,8
Capacità di carico nel baricentro del carico 310/560 mm	[kg]	1600 / 600
Interasse sfere	[mm]	76
max. velocità di spostamento	[km/h]	5
Percorrenza		ca. 3 ore a pieno carico
Peso a vuoto	[kg]	1.350

\* dimensioni individuali di piattaforma e distanze sfere a richiesta

Versione	RWA 1600/4	RWA 1600/6	RWA 1600/8
Numero di listoni a sfere (ciascuno lungo 744 mm)	4	6	8
<b>No. ordin.</b>	<b>88913 1640</b>	<b>88913 1660</b>	<b>88913 1680</b>

### Carrello per cambio stampi con giunto rapido

<b>No. ordin.</b>	<b>88913 1641</b>	<b>88913 1661</b>	<b>88913 1681</b>
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

### La fornitura comprende:

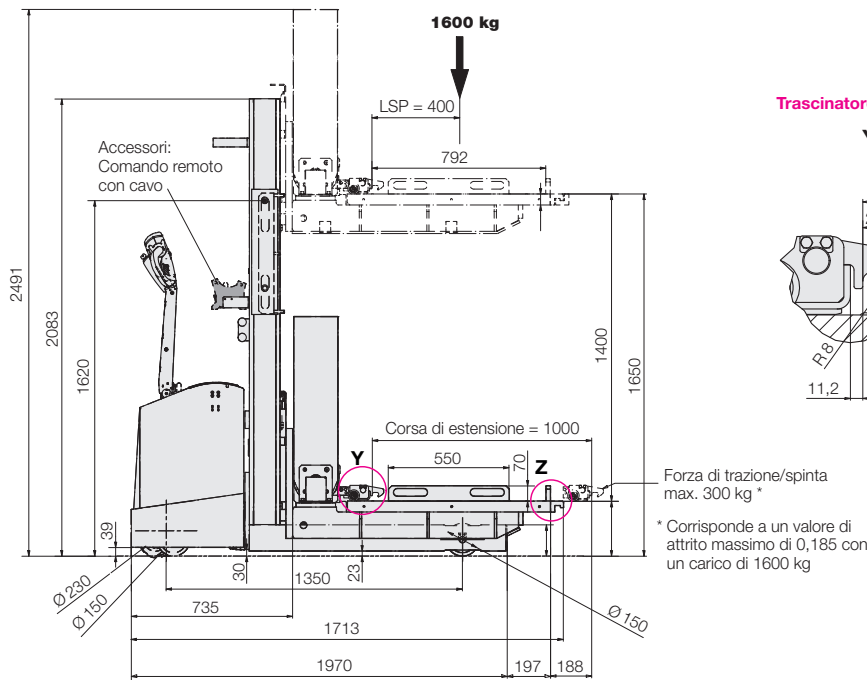
- Carrello di cambio con batteria integrata
- Controllo dello stato di carica della batteria
- Sistema di carica della batteria Aquamatic Stazione di riempimento con pompa ad azionamento elettrico per il riempimento rapido delle batterie con acqua.
- Piattaforma di sollevamento con sistema push-pull e 4, 6 o 8 listoni a sfere integrati
- Barra di aggancio alla piattaforma di sollevamento
- Guide frontali e laterali inseribili
- Opzione: Giunto rapido per comando di guide a rulli esterne

### Versioni in base alle richieste del cliente

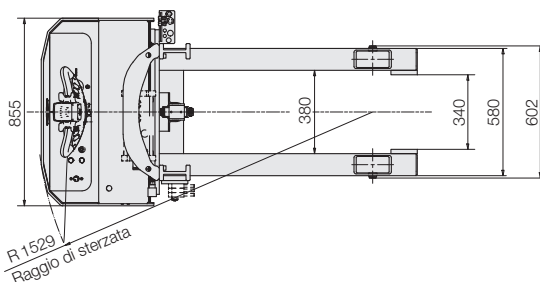
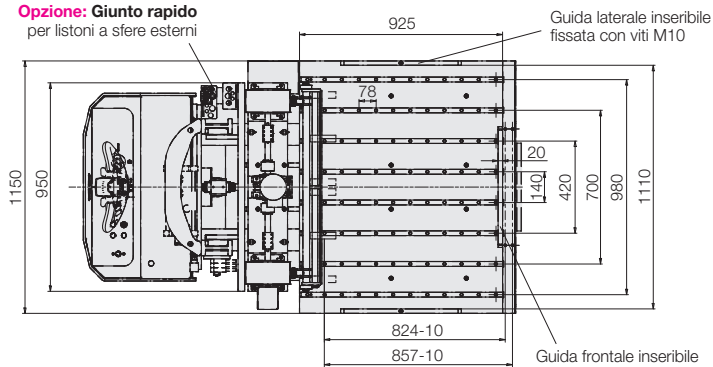
- Listoni a rulli anziché listoni a sfere
- Interassi sfere oppure rulli personalizzati
- Personalizzazione delle dimensioni della piattaforma di sollevamento
- Radiocomando

Non esitate a contattarci.

### Dimensioni



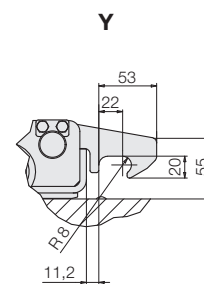
### Opzione: Giunto rapido per listoni a sfere esterni



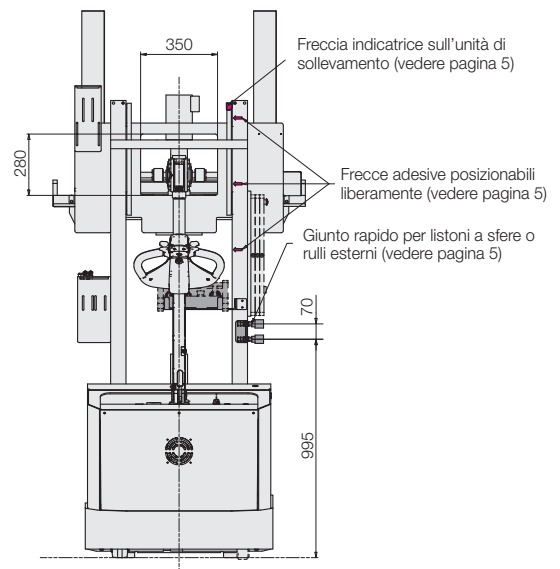
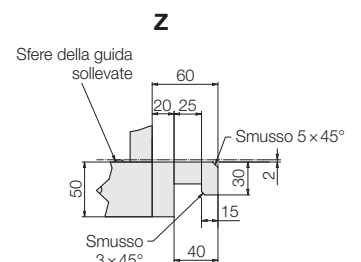
### Accessori

vedere pagina 4

### Trascinatore stampo



### Barra di aggancio



## Barre di aggancio

Per raggiungere facilmente l'altezza di inserimento sulla tavola della pressa, la piattaforma di sollevamento e la tavola della pressa possono essere dotate di barre di aggancio avvitabili. Una barra di aggancio sul carrello di cambio è compresa nella fornitura.

### Barra di aggancio

per il fissaggio sul carrello per il cambio  
L = 1150 mm

**No. ordin. 889130022**

### Barra di aggancio per ulteriori macchine/presse

per il fissaggio alla macchina/pressa  
L = 576 mm

**No. ordin. 889130023**

### Barra di aggancio leggera

Barra di aggancio semplificata per il fissaggio alla macchina/pressa  
L = 500 mm

**No. ordin. 789140003**

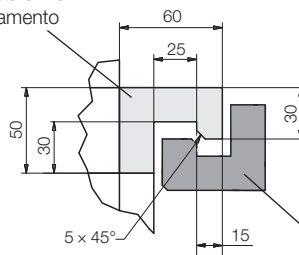
### Lamiera di protezione per barra di aggancio leggera

protegge la superficie della macchina/pressa da danni alla vernice durante l'aggancio

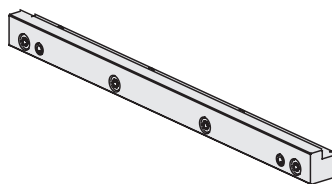
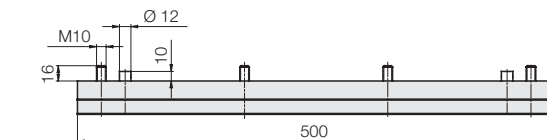
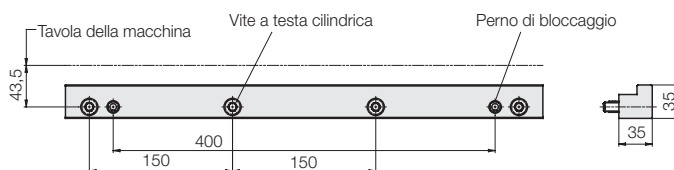
L = 500 mm

**A richiesta**

Barra di aggancio sulla piattaforma di sollevamento



Barra di aggancio per la macchina

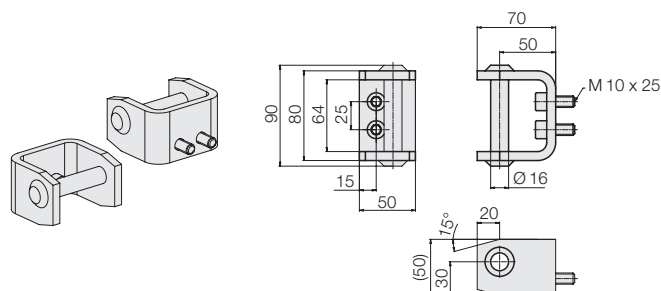


## Gancio trascinatore

per trascinatori stampi semiautomatici

Per caricare e scaricare gli stampi tramite sistema push-pull, gli stampi devono essere dotati di un gancio trascinatore.

**No. ordin. 718363000**



## Caricatori della batteria

### E 230 G 24/25 B50FP

Tempo di carica: 10 h (con 240 Ah)  
Classe di protezione: IP 21

**No. ordin. 889130025**

### E 110/230 G24/22 B50-FPO-WR

Tempo di carica: 12 h (con 240 Ah)  
Classe di protezione: IP 21

**A richiesta**

### E 110 G24/40 B25 FP-WR

Tempo di carica: 10 ore  
Classe di protezione: IP 21

**A richiesta**



### Comando remoto

Il carrello per cambio stampi può essere dotato come opzione di un ulteriore comando a distanza collegato con cavo o via radio. Tali comandi permettono l'azionamento del carrello di cambio stampi da una distanza sicura e una visione migliore verso il punto di aggancio in situazione di aggancio confuse.

Con le funzioni:

- Sollevamento/abbassamento
- Spostamento avanti/indietro
- Catena avanti/indietro (opzione)
- Sollevamento del listone idraulico
- Arresto d'emergenza

### Comando remoto con cavo

(Posizione di montaggio vedere disegno a pagina 2)



### Radiocomando remoto



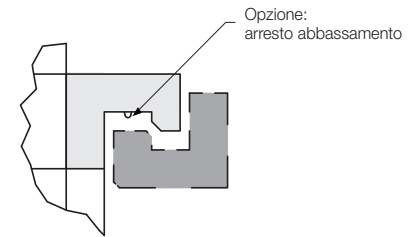
### Giunto rapido per listoni a sfere o rulli esterni

Il carrello per cambio stampi come opzione può essere equipaggiato con un giunto rapido sul circuito di comando idraulico (pressione d'esercizio 80 bar), con il quale sono azionabili automaticamente i listoni a sfere o a rulli nella tavola della pressa.



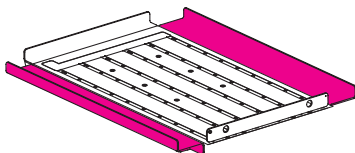
### Arresto dell'abbassamento nella barra di aggancio

La barra di aggancio del carrello per cambio stampi come opzione può essere dotata di un finecorsa a scorrimento. Questo finecorsa impedisce un ulteriore abbassamento dopo la conclusione del processo di aggancio e serve come ulteriore misura preventiva di sicurezza per impedire il rischio di danni su pressa/impianto di regolazione/carrello di cambio.



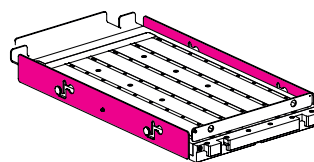
### Guide di sicurezza per tavole di cambio

**Guida stampo con ampliamento laterale**  
facilita la ripresa di stampi di larghezza elevata



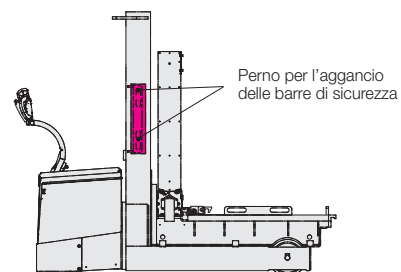
### Lamiere delimitanti laterali

Possono essere abbassate in caso di stampi di dimensioni superiori a quelle della piattaforma



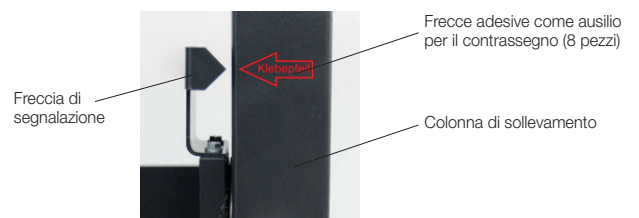
### Posizione di deposito per guide di sicurezza inseribili

Il carrello per cambio stampi come opzione può essere dotato di una mensola sulla colonna di sollevamento per l'aggancio delle barre di protezione inseribili. Per il trasporto di stampi sovradimensionati si possono rimuovere le guide inseribili e agganciarle lateralmente sul carrello.



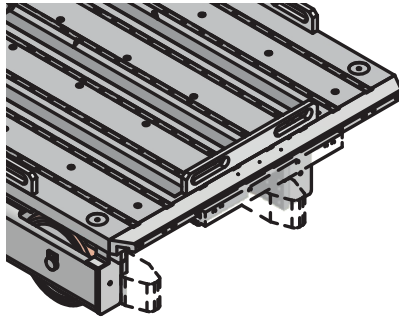
### Freccette di segnalazione per contrassegnare la posizione

Il carrello per cambio stampi come opzione può essere dotato di una freccia di segnalazione. 8 frecce adesive per contrassegnare le posizioni permettono di contrassegnare le singole altezze di cambio stampi su una colonna di sollevamento e quindi ridurre i tempi per la regolazione dell'altezza.



### Piastra di montaggio saldata

per applicare un dispositivo per il centraggio  
Il carrello per cambio stampi è disponibile come opzione con piastre di montaggio che sono saldate al telaio base e permettono da parte del cliente di applicare un dispositivo per il centraggio al carrello per il cambio stampi.



(fig. simile)

