

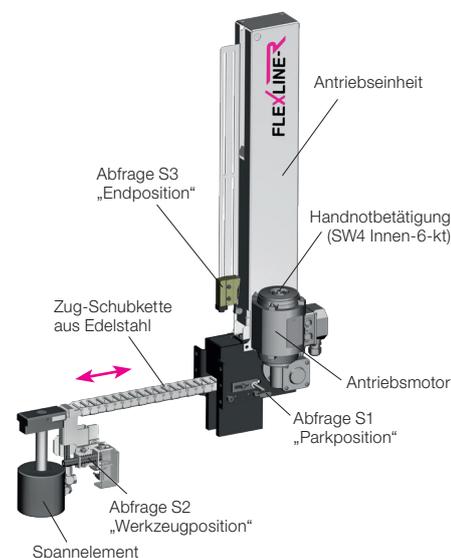


Schnellspannsysteme Flexline-R in Robustausführung mit Zug-Schubkette aus Edelstahl Hohlkolbenzylinder: 245 bar/100 kN oder 400 bar/104 kN



Vorteile

- Extrem stabile, geschweißte Zug-Schubkette aus Edelstahl
- Kettenkasten, Halter und Blechteile aus verstärktem Material und aus Edelstahl
- Antriebsmotor mit manueller Handnotbetätigung
- Kettenkasten mit Langloch für zusätzliche Positionsabfrage (Kettenende oder Zwischenposition)
- Harting-Stecker Schutzart IP65 (keine offene Anschlussdose)
- Kompakte Bauhöhe der Antriebseinheit und geringes Gewicht
- Vier verschiedene Spannelemente und zwei Verstellwege frei wählbar
- Servicefreundliche, leicht austauschbare Baugruppen
- Hochflexible, wartungsarme Hydraulikschläuche mit hohem Berstdruck
- Antriebsmotor links oder rechts wählbar



Einsatz

Schnellspannsysteme werden zum automatischen Spannen von unterschiedlich großen Werkzeugen am Pressenstößel eingesetzt.

Beschreibung

Das am Schnellspannsystem Flexline-R angebaute Spannelement wird mittels elektromotorisch angetriebener Schubkette automatisch aus der Parkposition zur Spannposition an den Spannrand des Werkzeugs und zurück gefahren. Die T-Nut der Maschine dient hierbei als Führung der Schubkette und des Spannelements. Die Schubkette wird gleichzeitig als Energiekette zur Aufnahme der Hydraulik- und Elektroleitungen des Spannelements genutzt.

Ausführungen

Schnellspannsysteme Flexline-R können in folgenden Varianten geliefert werden:

- Spannelement: Hohlkolbenzylinder, einfach oder doppelt wirkend
- T-Nuten: 28 oder 36 mm oder 1 1/16"
- Verstellwege (Verfahrwege des Spannelements) 660 oder 1100 mm
- Antriebsmotor elektrisch
- Unterschiedliche Harting-Stecker für Motorstrom und Abfragesignale wählbar
- Option: Positionsabfrage „Kettenende“, verstellbar
- Option: Aufbau mit UL-konformen Bauteilen
- Option: Sockelgehäuse zur Montage an der Maschine
- Option: Antriebsmotor oder Positionsabfrage „Werkzeugposition“ links oder rechts angebaut

Technische Daten

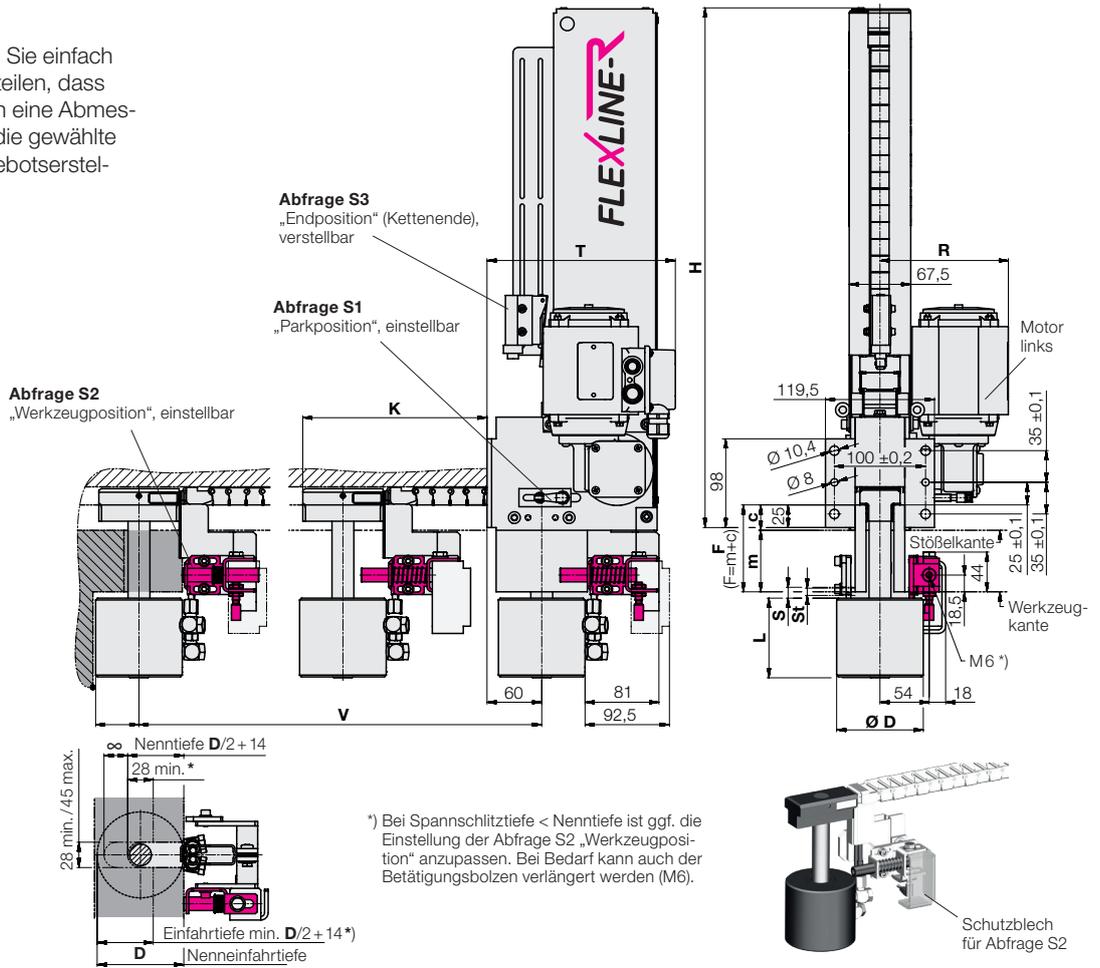
T-Nut	28 mm und 36 mm (DIN 650) und 1 1/16"
Verstellgeschwindigkeit	~ 120 – 140 mm/s
Option Antriebsmotor	Drehstrommotor (Technische Daten siehe Seite 2) Wechselstrommotor 120 VAC, 60 Hz
Motoranschluss	Harting-Stecker mit 500 mm Kabellänge
Abfrageanschluss	Harting-Stecker mit 500 mm Kabellänge
Abfragen:	
1. Parkposition,	Magnetsensor 24 (10–30 V DC)
2. Werkzeugposition	induktiver Sensor 24 (10–30 V DC)
Option:	
3. „Endposition“ (Kettenende)	Mikroschalter
Hydraulikanschluss	Rohrstutzen 8 mm mit Überwurfmutter M 16 × 1,5 (500 mm Schlauchlänge)
Betriebstemperatur	max. 70 °C
Bestell-Nr.	8226 (Basisausführung)

Sonderausführungen des Schnellspannsystems

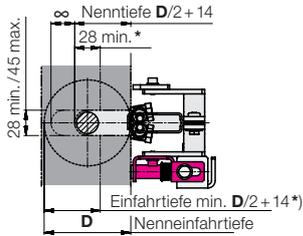
Sollte Ihre Spannaufgabe mit den Auswahlmöglichkeiten der „Flexline-R“ nicht zu lösen sein, dann sprechen Sie uns bitte an. Mit einer kundenspezifischen, seriennahen Sonderausführung, ist die Erfüllung Ihrer Anforderungen in vielen Fällen möglich.

Auswahlschema

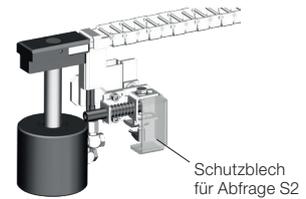
Die gewünschte Variante können Sie einfach selbst konfigurieren. Mit den Vorteilen, dass Sie für die gewählte Konfiguration eine Abmessungszeichnung erhalten sowie die gewählte Konfiguration uns direkt zur Angebotserstellung zusenden können.



Spannschlitz im Werkzeug



* Bei Spannschlitztiefe < Nenntiefe ist ggf. die Einstellung der Abfrage S2 „Werkzeugposition“ anzupassen. Bei Bedarf kann auch der Betätigungsbolzen verlängert werden (M6).



Spannelement	Abmessung D x L	Spannkraft	Betriebsdruck	Gesamthub S	Spannhub St	Ölbedarf Spannen/Lösen
<input type="radio"/> Hohlkolbenzylinder doppelt wirkend	Ø 95 x 88	104 kN	400 bar	12 mm	8 mm	2,6/2,6 cm ³ /mm
<input type="radio"/> Hohlkolbenzylinder einfach wirkend	Ø 90 x 105	104 kN	400 bar	12 mm	8 mm	2,6/ – cm ³ /mm
<input type="radio"/> Hohlkolbenzylinder doppelt wirkend	Ø 105 x 88	100 kN	245 bar	12 mm	8 mm	4,1/4,1 cm ³ /mm
<input type="radio"/> Hohlkolbenzylinder einfach wirkend	Ø 100 x 112	100 kN	245 bar	12 mm	8 mm	4,1/ – cm ³ /mm

Nutbreite a	max. Verfahrensweg des Spannelements V
<input type="radio"/> 28 mm (DIN 650)	<input type="radio"/> 660 mm (H = 574 mm)
<input type="radio"/> 36 mm (DIN 650)	<input type="radio"/> 1100 mm (H = 794 mm)
<input type="radio"/> 1 1/16" (27 mm)	

Motor	<input type="radio"/> links	<input type="radio"/> rechts	R		T	
			Motor links / rechts		Motor links / rechts	
<input type="radio"/> 380 – 400 V ±10 %, 50 Hz, 3~ AC [0,34 – 0,37 A, 45 W, ~120 mm/s] (UL-konform) und 420 – 480 V ±10 %, 60 Hz, 3~ AC [0,3 – 0,37 A, 45 W, ~140 mm/s] (UL-konform)			141 mm	141 mm	206,5 mm	223,5 mm
Option						
<input type="radio"/> Wechselstrommotor 120 V, 60 Hz, 1~ AC [0,89 A, 45 W, ~120 mm/s] (UL-konform)			130 mm	130 mm	199,5 mm	217 mm

Positionsabfrage
<input type="radio"/> Werkzeugposition S2 - links
<input type="radio"/> Werkzeugposition S2 - rechts
<input type="radio"/> Endposition S3 + Angabe Maß K

Harting Stecker für Motor und Positionsabfragen
<input type="radio"/> Harting HAN modular 3x5 ES
<input type="radio"/> Harting HAN 3 HvE / HAN 10 E
<input type="radio"/> Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES
<input type="radio"/> Gegenstücke im Lieferumfang (wählbare Option: ja/nein)
Option
<input type="radio"/> Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES (für Einphasen-Wechselstrommotor 115 VAC, 60 Hz)

Spannmaß Angabe Spannmaß F (±St/2) in [mm]
F = mm F = c + m (m = Werkzeugspannrand, c = Steghöhe T-Nut)

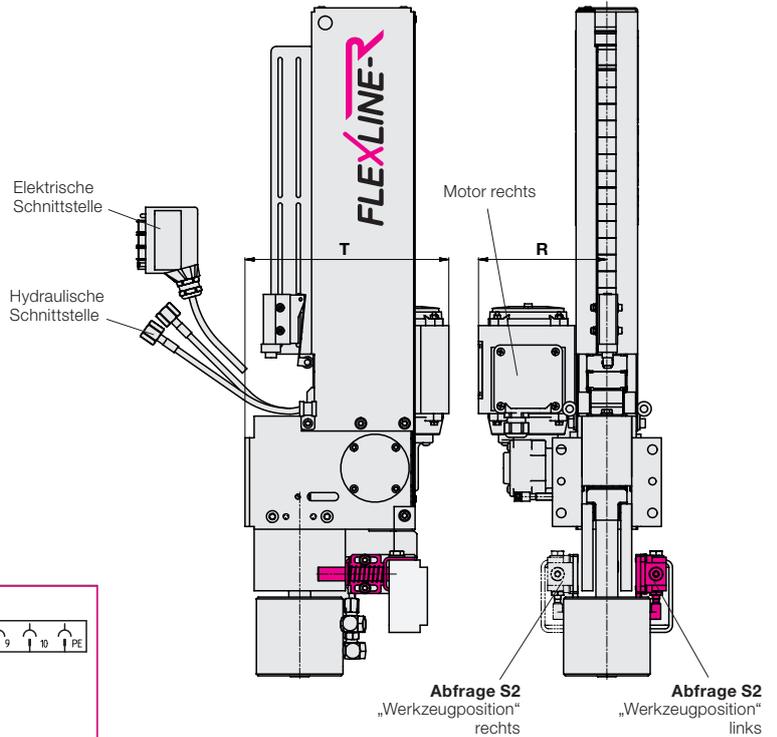
F min. 70 mm, max. 128 mm für Hohlkolbenzylinder

Elektrische Schnittstelle

Harting Stecker für den Motor + Positionsüberwachung
Steckerbelegung und Steckerausführung
siehe Schaltbild

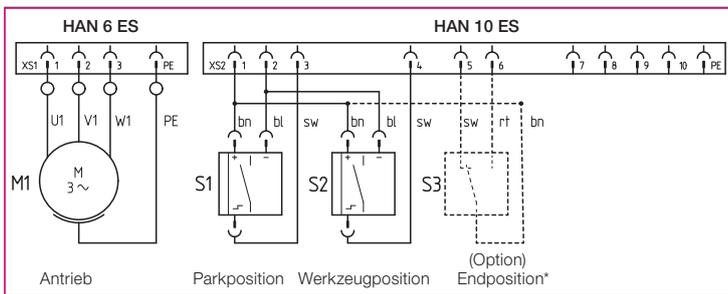
Hydraulische Schnittstelle

Anschluss A für Spannen
Anschluss B für Lösen
Im Standard: M16 x 1,5 Überwurfmutter
Rohranschluss Ø 8 mm

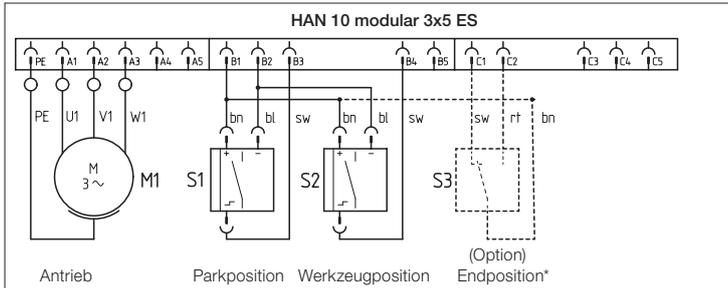


Steckerbelegung der Harting-Steckerausführungen

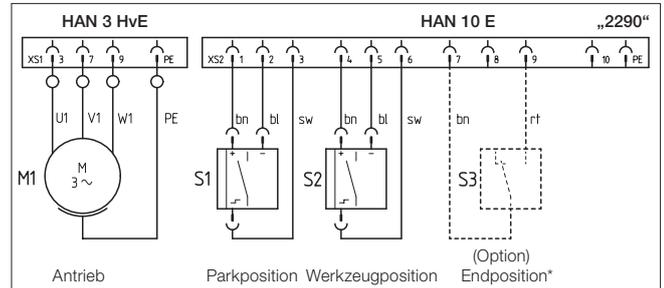
Standardausführung



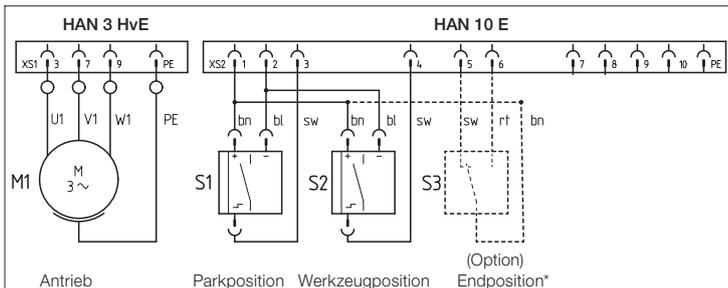
^{*)} in *-Position unbetätigt!



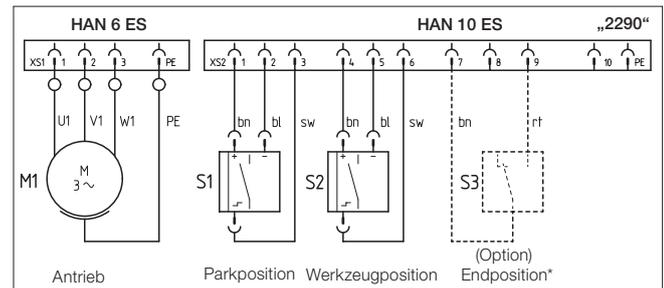
^{*)} in *-Position unbetätigt!



^{*)} in *-Position unbetätigt!

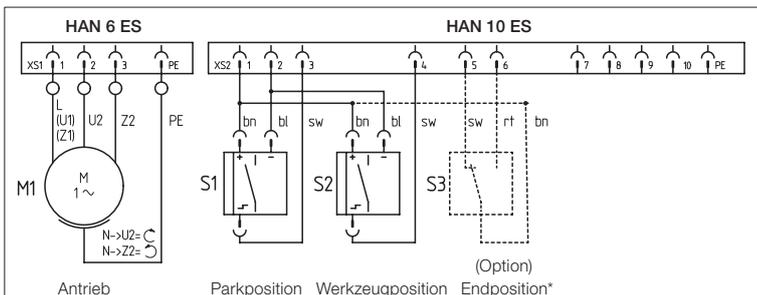


^{*)} in *-Position unbetätigt!



^{*)} in *-Position unbetätigt!

Einphasen-Wechselstrommotor 120 VAC, 60 Hz



^{*)} in *-Position unbetätigt!